

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2022

SC Air Liquide Romania SRL

Fabrica de gaze industriale

Punct de lucru Calarasi

CUPRINS:

1. Date de identificare ale societatii
 - 1.1 Anul de referinta
 - 1.2 Identificarea complexului industrial
 - 1.3 Numele companiei mama
 - 1.4 Numele complexului industrial
 - 1.5 Adresa
2. Date privind activitatea de productie
3. Principalele activitati
4. Registrul poluantilor emisi
 - 4.1 Aer
 - 4.2 Apa
 - 4.3 Sol
5. Rezultatele monitorizarilor efectuate
 - 5.1 Apa
 - 5.1.1 Ape uzate
 - 5.1.2 Ape subterane
 - 5.2 Sol
 - 5.3 Zgomot
6. Utilizarea materiilor prime, auxiliare si utilitati (consumuri specifice, eficienta energetica)
 - 6.1 Materii prime
 - 6.2 Materii auxiliare
 - 6.3 Utilitati – energie electrica
7. Impactul activitatii asupra mediului
8. Sesizari/reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora
9. Consum de apa; consum de energie
10. Cantitatea de deseuri si compozitia acestora

ANEXE:

1. Buletine de analiza – apa reziduala, apa subterana, sol, zgomot;
2. Registrul unic de reclamatii;
3. Gestiunea deseurilor.

1. Date de identificare a societatii

1.1 Anul de referinta

Prezentul raport privind starea factorilor de mediu pe amplasament este intocmit pentru anul 2022, in vederea respectarii obligatiei de raportare prevazuta in Autorizatia Integrata de Mediu nr. 3/4.05.2017, eliberata de Agentia pentru Protectia Mediului Calarasi.

1.2 Identificarea complexului industrial

Fabrica de gaze industriale **Air Liquide** se incadreaza conform legii 278/2013 privind emisiile industriale, in categoria de activitati 4.2 - producerea compusilor chimici anorganici, precum:

- Gaze, precum amoniac
- Clor sau acid clorhidric gazos
- Flour sau acid flourhidric
- Oxizii de carbon
- Compusii sulfurului
- Oxizii de azot
- Hidrogenul
- Dioxid de sulf si clorura de carbonil

1.3 Numele companiei

Air Liquide Romania SRL (AL-RO) este o subsidiara a grupului **Air Liquide**, care se dezvolta cu succes intr-un mediu influentat de numeroase transformari importante. Strategia noastra de dezvoltare continua se bazeaza pe trei elemente cheie: prezent, cucerire si inovatie. Acest lucru necesita o eficienta sporita in executie si un management strict, bazate pe valorile fundamentale care ne-au permis sa ne construim succesul.

Air Liquide are o strategie clara, prioritati pe termen mediu, planuri anuale de actiune, principii de actiune si Politici de Grup care permit angajatilor nostri sa isi uneasca eforturile intr-o abordare coerenta. Organizarea grupului Air Liquide are la baza o natura duala a business-ului, atat pe plan local cat si global.

Obiective de management al mediului stabilite de **Air Liquide Romania SRL**:

- Scaderea consumului de energie/m³ de gaz produs: instalarea si intretinerea echipamentelor de productie cu impact redus asupra mediului inconjurator;
- Scaderea consumurilor de apa.

1.4. Numele complexului industrial

Air Liquide Calarasi

1.5. Amplasarea in teritoriu

Air Liquide Calarasi

Str. Varianta Nord, nr. 4 bis, Calarasi, Romania

Tel: 0242/ 318 000

Fax: 0242 / 318 973

Coordonatele geografice: 44 12.08' 38" latitudine N. 27 19.48' 62" longitudine E

Sef fabrica - Marinache Daniel

Responsabil mediu – Anghelache Nicoleta

Societatea **Air Liquide Romania, punct de lucru Calarasi**, acorda in mod constant o grija deosebita protectiei si conservarii mediului inconjurator, avand in vedere in mod deosebit pentru aceasta:

- Respectarea legislatiei in vigoare referitoare la protectia mediului;
- Economisirea resurselor umane;
- Identificarea potentialelor riscuri, anticiparea consecintelor si luarea in considerare a acestora.

SC AIR LIQUIDE ROMANIA SRL a implementat in anul 2010 un Sistem de Management de Mediu conform standardului **ISO 14001**, sistem certificat de catre TUV Rheinland.

Activitatile reglementate prin acest sistem sunt mentinute si continuu imbunatatite fiind supravegheate sistematic prin audit intern, dar si de catre autoritatea de certificare.

Managementul a decis documentarea, implementarea, mentinerea si imbunatatirea continua a unui sistem de mediu, in conformitate cu cerintele standard, pentru a demonstra ca:

- Aspectele de mediu, fac obiectul politicii si a obiectivelor generale ale managementului fabricii;
- Sunt identificate criteriile si metodele necesare pentru identificarea, eliminarea si/sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atat asupra personalului fabricii cat si asupra altor parti interesate;
- Sunt intreprinse masuri pentru a asigura respectarea cerintelor legale si alte cerinte de reglementare aplicabile, aferente protectiei mediului, pentru toate procesele (fabricatie, mentenanta);
- Sunt asigurate resursele necesare desfasurarii activitatilor.

Activitatea economica principala a societatii **Air Liquide Calarasi** este fabricarea gazelor industriale, activitate care este cuprinsa in acronimul utilizat pentru a desemna clasificarea statistica nationala a activitatilor economice din Romania cu codul CAEN - 2011.

Fabrica de gaze industriale **Air Liquide Calarasi** are un numar de 9 angajati.

Air Liquide Calarasi – fabrica de gaze industriale (azot, oxigen si hidrogen), este amplasata in zona de Nord-Vest a municipiului Calarasi, pe terenul proprietatea Saint-Gobain Glass Romania, pe care o deserveste, asigurandu-i gaz de protectie pentru fabricarea sticlei.

Gazul de protectie, format dintr-un amestec de azot si hidrogen este livrat in flux continuu catre societatea Saint-Gobain Glass Romania.

Politica manageriala a societatii **Air Liquide Roania SRL** este de a proteja mediul si factorul uman, prin luarea tuturor masurilor in vederea reducerii impactului de mediu si a riscului industrial.

De asemenea **Air Liquide Romania SRL** se asigura de operarea in siguranta, operarea fara incidente de mediu si conformarea la reglementarile legale si ale Standardelor Grupului Air Liquide.

Functionarea fabricii de gaze industriale poate aduce beneficii mediului, imbogatind aerul, prin aportul adus de oxigenul obtinut.

2. Date privind activitatea de productie

Capacitatea instalatiei SILPA 70 de separare aer este urmatoarea:

- 3900 Nmc/h - azot gaz
- 315 Nmc/h - azot lichid
- 1770 Nmc/h - oxigen lichid

Date privind activitatea de productie pentru anul 2022:

- Productia de azot gaz - 17.014.906 Nmc
- Productia de azot lichid - 11.179.624 Nmc
- Productia de oxigen lichid – 7.489.019Nmc
- Productia de hidrogen - 700.996 Nmc

Cantitatea de apa industriala folosita in anul 2022 – 36.094 Mc

Cantitatea de energie electrica consumata in anul 2022 – 28.517 mw/h

Capacitatea statiei de mixare azot si hidrogen este: 2000 Nm³/h .

3. Principalele activitati

Pe amplasamentul fabricii **Air Liquide Calarasi** se produc si se depoziteaza gaze industriale:

- Azot;
- Oxigen;
- Hidrogen.

Pe amplasamentul fabricii se gaseste si instalatia de amestec (mixare) hidrogen si azot, obtinut pentru furnizarea catre fabrica de sticla Saint-Gobain Glass Romania.

Azotul produs se depoziteaza in doua rezervoare 2 x 150m³, amplasate supratean, pe o platforma betonata in curtea fabricii.

Oxigenul produs se depoziteaza intr-un rezervor V = 150m³, cu pereti dubli, izolati prin vacuum, amplasati pe o platforma betonata suprateana.

Hidrogenul produs se depoziteaza in doua rezervoare 2x100m³, amplasate suprateran pe o platforma betonata. Rezervoarele de hidrogen sunt dotate cu elemente de siguranta in vederea protectiei factorilor de mediu si uman.

4. Registrul poluantilor emisi

4.1 Aer

- Din instalatia de productie gaze industriale nu rezulta emisii poluante in atmosfera;
- Pe amplasament nu exista centrala termica;
- Incalzirea spatiilor de lucru se realizeaza cu dispozitive de climatizare.

4.2. Apa

- Instalatia de separare a aerului: ape provenite din purje – evacuare canalizare Saint-Gobain Glass Romania;
- Stocare hidrogen: ape meteorice – evacuare canalizare Saint-Gobain Glass Romania;
- Depozit azot, oxigen, hidrogen: ape meteorice – evacuare canalizare Saint-Gobain Glass Romania;
- Grupuri sanitare: ape menajere – evacuare canalizare Saint-Gobain Glass Romania.

4.3. Sol

- Activitatea de productie gaze industriale nu are impact asupra solului.

Posibilitati de poluare a solului si subsolului din activitatea de obtinere de **azot si oxigen**:

- Emisii in aer: din instalatia de separare aer nu exista emisii poluante;
- Emisii in apa: emisiile de apa provin din purjari;
- Deseuri: procesul nu genereaza deseuri.

Posibilitati de poluare a solului si subsolului din activitatea de obtinere **hidrogen**:

- Emisii in apa: din instalatia de electroliza apa nu rezulta ape uzate;
- Deseuri: procesul nu genereaza deseuri.

Posibilitatea de poluare a solului si subsolului din alte activitati legate de cele productive, cum ar fi **depozit hidrogen, azot si oxigen**:

- Emisii in aer: din activitatea de stocare a depozitelor nu rezulta emisii poluante in aer;
- Emisii in apa: de pe amplasamentul depozitelor rezulta ape meteorice, care se trimit prin canalizare in reseaua Saint-Gobain Glass Romania;
- Deseuri: din activitatea de depozitare gaze industriale nu rezulta deseuri.

5. Rezultatele monitorizarilor efectuate

5.1. Apa

5.1.1. Ape uzate

Din cadrul fabricii de gaze industriale **Air Liquide Calarasi** rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- Ape menajere: din activitatile igienico-sanitare ale personalului angajat;
- Ape tehnologice: de la purjari;
- Ape pluviale: din precipitatiile cazute pe suprafata incintei fabricii.

Receptorul apelor uzate, evacuate de pe platforma fabricii este reseaua de canalizare a fabricii Saint-Gobain Glass Romania.

Apele uzate tehnologice sunt evacuate impreuna cu apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, ce ajung gravitacional sau prin pompare la bazinul de ape uzate menajere si tehnologice al societatii Saint-Gobain Glass Romania.

Valorile limita pentru indicatorii de calitate ai apelor tehnologice uzate evacuate de pe platforma **Air Liquide Calarasi**, in canalizarea Saint-Gobain Glass Romania, prelevate din camin M14 aflat al limita N-E a amplasamentului, trebuie sa indeplineasca valorile din Autorizatia Integrata de Mediu.

Indicator de calitate	U.M.	Valori maxim admise	Raport de incercare nr. PI2200650 / 09.02.2022	Raport de incercare nr. PI2203653 / 06.05.2022	Raport de incercare nr. PI2206839 / 25.07.2022	Raport de incercare nr. PI2206839/ 15.11.2022
pH	Unitati pH	6,5-8,5	8,2	6.8	6.8	6.9
Azot amoniacal	mg/l	30	<0.031	<0.020	<0.019	<0.018
Materii totale in suspensie	mg/l	350	<12	<13	10	10
CBO₅	mgO ₂ /l	300	<10.0	<10.0	<10.0	<10.0
CCO-Cr	mgO ₂ /l	500	9.7	<14.5	13.9	12.4
Detergenti sintetici anionici biodegradabili	mg/l	25	<0.100	<0.100	0.107	<0.100
Clor rezidual liber	mg/l	0,5	<0.085	<0.115	<0.030	<0.030
Substante extractibile cu solventi organici	mg/l	30	<20	<20	<20	<20
Indice Fenol	mg/l	30	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
Fosfor total	mg/l	5,0	2.61	<2.49	<1.47	0.100

Cianuri libere	mg/l	1,1	<0.01	<0.01	0.01	<0.01
Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	1,0	<0.040	<0.040	<0.040	<0.040
Sulfat	mg/l	600,0	15.9	14.1	16.2	12.1
Sulfit	mg/l	2,0	0.10	0.10	0.10	0.10

5.1.2. Apa subterana

Valorile limita pentru poluantii din apele subterane vor respecta valorile admise conform legii 458/2002 – privind calitatea apei potabile, modificata si completata prin legea Nr. 311/2004.

Indicator de calitate	U.M.	Valori maxim admise	Raport de analiza nr. PI2211049 / 15.11.2022
pH	Unitati pH	6.5-9.5	7.0
Consum chimic de oxigen (CCOmn)	mgO2/l	5	0.704
Amoniu (NH4+)	mg/l	0,5	<0.023
Azotati	mg/l	50	3.47
Azotit	mg/l	0.5	<0.031

5.2. Zgomot

Sursele de zgomot de pe amplasamentul fabricii **Air Liquide Calarasi** provin de la utilaje cu organe in miscare (pompe, ventilatoare, sirene semnalizatoare).

Nivelul de vibratii din activitatea fabricii este redus.

Activitatile de pe amplasmaent nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017 Acustica. Limitele admisibile ale nivelui de zgomot din mediu ambiant.

Locul determinarii	Conditiiile in care s-a facut determinarea	Noxa	Raport de analiza nr. PI2208210 / 29.08.2022
Poarta nr. 1	La limita zonei functionale a incintei instalatiei	zgomot	60.3 dB
Poarta nr. 2	La limita zonei functionale a incintei instalatiei	zgomot	60.8 dB
Hala compresoare	In timpul programului	zgomot	77.3 dB

5.3. Sol

Suprafata interioara unde se desfasoara activitatea de productie precum si suprafata aferenta cailor de transport sunt complet betonate.

Valorile concentratiilor agentilor poluanti specifici activitatii prezenti in solul terenurilor aferente societatii nu vor depasi pragul de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile prevazute de Ordinul 756/1997.

Monitorizarea calitatii solului se va realiza in punctul S1 – limita exterioara a amplasamentului, cel putin o data la 10 ani, cu exceptia cazului in care aceasta monitorizare se bazeaza pe o evaluare sistematica a riscului de contaminare conform Legii 278/2013.

Parametrii U.M.		Valori limita – Ordin 756/1997		Raport de analiza nr. 13576-1 / 01.08.2017
		Prag de alerta	Prag de interventie	
		Zone mai putin sensibile	Zone mai putin sensibile	
pH	Unitati pH	-	-	8,09
Arsen	mg/kg s.u.	25	50	6,13
Cadmiu	mg/kg s.u.	5	10	<2
Crom total	mg/kg s.u.	300	600	<12
Cupru	mg/kg s.u.	250	500	20.8
Nichel	mg/kg s.u.	200	500	33,48
Plumb	mg/kg s.u.	250	1000	16,36

6. Utilizarea materiilor prime, auxiliare si utilitati (consumuri specifice, eficienta energetica)

6.1 Materii prime utilizate in procesul de productie al fabricii Air Liquide Calarasi sunt:

- Aerul – 117.642.835 Nmc/an: azot – 78,09%, oxigen – 20,95%
- Apa – 36.094 mc/an

6.2. Materii auxiliare

☞ **Solutie KOH 30%** - folosita la instalatia de electroliza : solutie inodora, alba, clara.

Fraza de pericol: H290, H314.

- ↪ **Hipoclorit de sodiu:** lichid limpede cu miros caracteristic de clor.
Fraza de pericol: H400, H290, H314.
- ↪ **3D TRASAR 222** – utilizat la tratarea apei, lichid limpede cu miros acid.
Fraza de pericol: H411, H318, H314
- ↪ **Acid clorhidric** – utilizat pentru tratarea filtrelor de electroliza, lichid transparent cu miros intepator.
Fraza de risc: R34, R37;

6.3. Utilitati – energie electrica

Alimentarea cu energie electrica a fabricii **Air Liquide Calarasi** este asigurata de fabrica Saint-Gobain Glass Romania, din sistemul energetic national, pe baza contractului incheiat intre cele doua parti; sursa in situatie de avarie este generatorul Diesel al societatii Saint-Gobain Glass Romania.

Consumul de enegie electrica al fabricii **Air Liquide Calarasi** este de 3.5 MWh/h.

Conform Autorizatiei integrate de mediu, in anul 2008 s-a realizat un plan de utilizare eficienta a energiei.

In urma analizarii rezultatelor obtinute din calculul de bilant si din masuratori se desprind urmatoarele:

- Pierderile in receptoare sunt relativ mici, randamentul global avand o valoare ce se incadreaza in limitele de top (93.841%), si nu se pune problema inlocuirii nici unui receptor;
- Nu se impun masuri de crestere a eficientei energetice la **Air Liquide Calarasi**.

7. Impactul activitatii asupra mediului

Air Liquide Calarasi respecta legile, reglementarile si standardele mediului inconjurator. Prin tehnologiile sale asigura o imbunatatire continua a eficientei energetice a punctului de lucru si controleaza evacuarea deseurilor.

In domeniul industrial **Air Liquide Romania** creeaza si furnizeaza tehnologii, produse si servicii care, atunci cand sunt integrate in procesele de productie ale clientilor, imbunatatesc eficacitatea, calitatea si reduc emisiile.

In domeniul sanatatii, **Air Liquide Romania** furnizeaza produse si ofera solutii care sustin si ocrotesc viata.

In domeniul energiei si al resurselor naturale, **AIR LIQUIDE ROMANIA SRL** dezvolta si foloseste tehnologii care contribuie semnificativ la imbunatatirea balantei globale de mediu.

Fabrica **Air Liquide Calarasi** nu se incadreaza in prevederile HG 59/2016 – privind controlul asupra pericolelor de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase.

Poluarea aerului: din instalatia de producere gaze industriale **Air Liquide Calarasi** nu rezulta emisii poluante in atmosfera, impactul indus de activitatile desfasurate in cadrul fabricii de gaze industriale asupra factorului de mediu AER este nesemnificativ.

Poluarea solului: nu este cazul, deoarece suprafata fabricii este betonata in proportie de 80%. Monitorizarea vizuala a suprafetelor betonate/balastate de pe amplasament in cazul degajarii accidentale a lichidelor criogenice (aparitia ghetii criogenice) impune interdictia deplasarii angajatilor in locurile unde se manifesta acest fenomen pana la disparitia acestuia.

Poluarea panzei freatice: nu este cazul; apele meteorice care rezulta din proces si apele menajere se evacueaza in canalizarea Saint-Gobain Glass Romania. Nu este caracteristica deoarece nu exista surse de apa pe amplasament, iar substantele care se pot degaja in atmosfera (azot, oxigen, hidrogen), nu sunt poluante.

De asemenea, substantele care pot rezulta in cazul producerii unui incendiu pe amplasament nu au impact asupra calitatii apelor, inasa la evacuarea apelor uzate (Saint-Gobain Glass Romania) se pot efectua masuratori pentru evaluarea calitatii apelor evacuate dupa stingerea incendiilor si luarea masurilor ce se impun in cazul depistarii concentratiilor de poluanti stabilite prin autorizatii.

Nivelul zgomotului: instalatia nu produce zgomot care sa depaseasca valoarea limita admisa de 65dB la limita zonei functionale a incintei industriale, asa cum este prevazut in SR 10009/2017 Acustica.

Se realizeaza masuratori privind zgomotul generat de activitatile de pe amplasament o data pe an conform Autorizatiei Integrate de Mediu.

8. Sesizari/reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora

Air Liquide Calarasi nu a inregistrat in „Registrul de reclamatii“ nici o sesizare/reclamatie pentru anul 2021.

Nr. inregistrare	Data	Natura reclamatiei	Masura luata
1.	NA	NA	NA

9. Consum de apa; consum de energie

Cantitatea de apa pentru uz potabil este de maxim: 120 l/h.

Cantitatea de apa tratata, asigurata ca adaos pentru circuitul de racire este de: 15mc/h.

Necesarul de apa potabila este egal cu cerinta de apa potabila:

$$Q_{zi\ med} = 0,7mc/zi = 0,029\ mc/h = 0,008l/s$$

$$Q_{zi\ max} = 0,8\ mc/zi = 0,033\ mc/h = 0,009\ l/s$$

Necesarul total de apa tratata (apa tehnologica + apa recirculata):

$$Q_{zi\ min} = Q_{zi\ med} = Q_{zi\ max} = 18364,12\ mc/zi = 765,18\ mc/h = 212,55\ l/s$$

Gradul de recirculare al apei pe platforma este de 98%.

Consumul specific de energie pentru producere LOX (oxigen) = 1.291KW/Nmc.

Consumul specific de energie pentru producere LIN (azot) = 0.758 KW/Nmc.

10. Cantitatea de deseuri si compozitia acestora

Obiectivul principal al **Air Liquide Romania** este de a reduce cat mai mult cantitatea de deseuri de indepartat, de a trata si depozita deseurile produse conform unei tehnici ecologice.

Masurile si metodele care se impun, ca si ordinea lor cronologica, sunt concretizate si expuse clar intr-un concept de management al deseurilor.

In anul 2008, **Air Liquide Calarasi** a efectuat un „**Plan de Management al Deseurilor**“ – plan elaborat de catre IPROCHIM Bucuresti, prin care se prezinta modul in care societatea **Air Liquide Calarasi** gestioneaza si va gestiona fluxurile de deseuri generate de activitatile de fabricare gaze industriale, in conformitate cu reglementarile in vigoare si o ierarhizare preferentiala a gestiunii deseurilor.

Planul de management ofera informatii cu privire la implementarea si intretinerea unui inventar detaliat al deseurilor si a unui plan de minimizare a acestora.

Societatea **Air Liquide Romania** duce o politica de reducere si recuperare a deseurilor fie prin refolosire, pe platforma, fie prin valorificare la firme specializate.

Desfasurarea activitatilor de colectare, stocare, transport deseuri valorificabile/nevalorificabile si depozitare deseuri se realizeaza cu respectarea cerintelor privind protectia factorilor de mediu si a factorului uman.

Procesele tehnologice de obtinere a oxigenului, azotului si hidrogenului si a gazului de protectie nu genereaza deseuri.

Deseurile rezultate provin din activitati conexe, de reparatii si intretinerea utilajelor/echipamentelor aferente instalatiilor, precum:

- Deseuri valorificabile: metalice, ambalaje de hartie si uleiuri uzate, se colecteaza selectiv si se stocheaza temporar in spatii amenajate pana la evacuarea finala de pe amplasament, prin firme specializate;
- Deseuri nerecuperabile: deseuri eliminate – deseuri menajere.

Procesul de gestionare a deseurilor se face asa cum este prevazut in Autorizatia Integrata de Mediu, de catre responsabilul de mediu din cadrul societatii **Air Liquide Calarasi**, mentinandu-se inregistrari conform cerintelor legale.

Air Liquide Calarasi, in urma activitatii de productie a gazelor industriale genereaza urmatoarele categorii de deseuri:

- Deseuri municipale amestecate 20 03 01
- Deseuri de ambalaje de hartie, carton 15 01 01
- Deseuri de ambalaje din materiale plastice 15 01 02
- Deseu hidroxid de potasiu 06 02 04*
- Deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase 15 01 10*
- Deseuri metalice 13 02 05
- Deseu ulei uzat 13 02 07*

Locurile de amplasare a recipientilor de colectare selectiva a deseurilor indeplinesc cerintele referitoare la distantele de protectie fata de echipamentele de pe amplasament precum si cerintele legate de igiena.

In anul 2022 **Air Liquide Calarasi** a valorificat/eliminat urmatoarele cantitati de deseuri:

Nr. Crt.	Deseuri produse	Cod cf. HG 856/2002	Cantitate valorificata/eliminata
1	Deseuri de ambalaje de hartie	15 01 01	6 Nmc
2	Deseuri de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	-
3	Deseuri metalice	17 04 05	-
4	Deseuri menajere	20 03 01	15.48 Nmc
5	uleiuri de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabile	13 02 07*	-
	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	13 02 05*	-
6	Deseu hidroxid de potasiu	06 02 04*	-
7	Deseuri de ambalaje contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	30 kg

Deseurile menajere rezultate sunt eliminate prin intermediul firmei autorizate „**RER Ecologic Service Bucuresti REBU SA**“, punct de lucru Calarasi.

Deseurile de ambalaje de hartie rezultate sunt valorificate prin intermediul firmei autorizate „**RER Ecologic Service Bucuresti REBU SA**“, punct de lucru Calarasi.

Deseurile de ulei uzat rezultate sunt valorificate prin intermediul firmei autorizate **IndecoGrup**.

Deseurile de hidroxid de potasiu rezultate sunt eliminate prin intermediul firmei autorizate **Vivani Salubritatea SA**.