



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 1 din 04.01.2018

Revizuită în data de 26.10.2020

Revizuită în data de

DRAFT

Operator: S.C. DONALAM S.R.L.

Adresa: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti, nr. 246 R, judetul Calarasi

Date de contact: Telefon: 0242/307500/0242307472; Fax: 0242/306913; e-mail: administrator@donalam.ro / sales.ro@donalam.ro

Director: Deganello Enrico, Responsabil mediu: Toma Elena

Locația activității: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 246 R, judetul Calarasi

Categoria de activitate conform Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;

Clasificării activităților din economia națională CAEN: Cod CAEN 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și cea de feroaliaje

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emisi și Transferați,

2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ora

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.3.a)	categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	2.C.1.	040208

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2 (c)(i)	2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/oră

Emisa de Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi

Data emiterii:

„Prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală”.

„Titularul va solicita viza anuală conform prevederilor Ordin nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu”.

DIRECTOR EXECUTIV,
Steluta BOITAN



Cuprins:

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII	4
2. TEMEIUL LEGAL	4
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE.....	6
4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE.....	6
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII.....	7
6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE.....	8
7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE	17
7.1. Apă.....	17
7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice	21
7.3. Gaze naturale/Combustibili.....	21
8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	22
8.1. Descrierea amplasamentului	22
8.2. Descrierea principalelor activități și procese	24
8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate.....	37
9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU.....	47
9.1. Emisii în atmosferă	47
9.2. Emisii în apă.....	49
9.3. Emisii în sol, ape subterane.....	50
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIU ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT.....	50
10.1. Aer.....	50
10.2. Calitatea aerului	51
10.3. Apa.....	51
10.4. Sol	52
10.5. Zgomot.....	52
11. GESTIUNEA DEȘEURILOR.....	52
11.1. Deșeuri produse.....	52
11.2. Deșeuri colectate	56
11.3. Deșeuri stocate temporar.....	56
12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ ..	57
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII	58
13.1. Prevederi generale privind monitorizarea	58
13.2. Monitorizarea emisiilor în aer.....	58
13.3. Monitorizarea emisiilor în apă	58
13.4. Monitorizarea pânzei freatice.....	59
13.5. Monitorizarea solului	59
13.6. Monitorizare tehnologică	59
13.7. Monitorizarea deșeurilor	60
13.8. Monitorizare zgomot.....	60
13.9. Monitorizare miros.....	60
13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase.....	60
13.11. Monitorizarea post – închidere.....	61
14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA	62
14.1. Date generale.....	62
14.2. Raportarea datelor de monitorizare	62
14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)	63
14.4. Raportul anual de mediu	64
14.5. Alte raportări	64
14.6. Mod de raportare	64
15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI	65
16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR	67





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

Operator: S.C. DONALAM S.R.L.

Sediul social: Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 246R , judetul Calarasi

Certificat de inregistrare: seria B nr. 4597472

Cod unic de înregistrare: 18277250

Număr de ordine in Registrul Comerțului: J 51/575/2008

Compania parinte: AFV ACCIAIERIE BELTRAME SPA

Conform extraselor de carti funciare nr. 30818, 20847 si 20848 suprafata totala a amplasamentului este de 307293 mp (Lotul 1 cu o suprafata de 270543 mp nr. Cadastral 20847 ; Lotul 2 cu o suprafata de de 17399 mp nr cadastral 20848 si Lotul 3 – cu o suprafata de 19351 mp cu nr. Cadastral 30818)

Suprafata totala construita = 137676,04 + 8892 = 146568,04 mp

Suprafata totala aferenta cai de transport = 55451,11 mp

Suprafata aferenta retele = 5877,6 mp

Suprafata libera = 99396,25 mp

Vecinatatile S.C. DONALAM S.R.L. Calarasi:

- La nord - SC SIDERCA SA și teren agricol proprietate privată;
- La est - SC SIDERCA SA ;
- La vest teren agricol proprietate privata;
- La sud - SC SIDERCA SA si depozitul de zgura si praf epurare al SC SILCOTUB - TENARIS, punct de lucru Calarasi.

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. Donalam S.R.L.**, cu punctul de lucru: **Donalam SRL din Calarasi, str. Prelungirea Bucuresti nr. 246 R, judetul Calarasi**, inregistrata la Agentia pentru Protectia Mediului Calarasi cu nr. 9027 din 10.08.2023;

-in baza analizarii documentatiei de sustinere a solicitarii pentru obtinerea Autorizatiei integrate de mediu, a comentariilor, sesizarilor, punctelor de vedere inregistrate in timpul derularii procedurii;

-si in lipsa oricarui comentariu din partea publicului privind functionarea laminorului;

-in urma evaluarii conditiilor de operare si a respectarii cerintelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale** cu completarile si modificarile ulterioare;

Cu respectarea urmatoarelor legi si acte normative:

-O.U.G. nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare

-Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizatiei de mediu și autorizatiei integrate de mediu;

-O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a Autorizatiei Integrate de Mediu, cu completarile si modificarile ulterioare;

-Lege nr. 188 din 18 iulie 2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere

-Legea Apelor nr. 107/1996, cu completarile si modificarile ulterioare;

-Ordin M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu completarile si modificarile ulterioare;

-Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator;

-Ordin nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Norma metodologica privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificari si completari ulterioare;

- STAS 12574/87 - Aer din zonele protejate. Conditii de calitate;

-Ordinul nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

-H.G. nr. 140/2008 – privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 – privind **infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati** si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE;

4



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

-Ordin nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificari si completari ulterioare.
-Standardul S.R 10009/2017 /C91:2020– Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiant; SR 6161- 1:2022 “Acustica în construcții.
-Legea nr. 121/2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambient, cu modificari si completari ulterioare
-Ordonanța de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completari si modificari ulterioare
-H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completarile si modificarile ulterioare;
-Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare;
-Ordin nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deșuri de ambalaje;
-Legea nr. 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase, republicata;
-Legea nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, cu modificari si completari ulterioare;
-O.U.G. nr. 196/2005 actualizata – privind Fondul de Mediu aprobata prin Legea nr. 105/2006 cu completarile si modificarile ulterioare;
-H.G. nr. 878/2005 – privind accesul publicului la informatia privind mediul cu completarile si modificarile ulterioare;
-O.U.G. nr. 68/2007 actualizata cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare;
Tinand cont de recomandarile documentelor de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) - Document de referinta asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile pentru Industria de Prelucrare a Metalelor Feroase, Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Ferrous Metals Processing Industry editia: 2022 in conditiile in care orice emisie rezultata in urma activitatii va fi in conformitate si nu va depasi cerintele legislatiei de mediu din Romania, armonizata legislatiei Uniunii Europene si prevederilor prezentei autorizatii.

se emite:

AUTORIZATIA INTEGRATA DE MEDIU

**Pentru functionarea instalatiei: LAMINOR PROFILE GRELE SI TABLA GROASA
Amplasata in: mun. Calarasi , str. Prelungirea Bucuresti, nr. 246R, judetul Calarasi
Operator: DONALAM SRL**

Autorizatia include conditiile necesare pentru asigurarea ca:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitate IED	Capacitate maxima proiectata a instalatiei	UM
categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase: a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	450.000	t/an

Cod CAEN 2410 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje

Activitati secundare:

- 2561 Tratarea și acoperirea metalelor
- 2562 Operațiuni de mecanică generală
- 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 4672 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice
- 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor
- 5210 Depozitări
- 5224 Manipulari
- 7120 Activități de testări și analize tehnice
- 8299 Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi n.c.a.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- „Formular solicitare” înregistrat la A.P.M. Calarasi cu nr. 6341/02.07.2020 ;
- Raport de amplasament elaborat de BADEA D. GABRIELA PFA si SC ECO GREEN CONSULTING SRL TULCEA, inscrise in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia 328/2022 si 446/2023
- Rezumat netehnic;
- Componenta colectivului constituit pentru combaterea poluarii accidentale;
- Lista punctelor critice unde pot proveni poluari accidentale;
- Program de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale;
- Componenta echipelor de interventie;
- Lista materiale sistare poluare accidentala;
- Program anual de instruire;
- Plan de situatie si Plan de amplasament;
- Plan de prevenire a poluarilor accidentale;
- Anunt privind solicitarea autorizatiei integrate de mediu publicat online la "Observator de Calarasi" in data de 09.08.2023 (<https://observatorcl.com/anunt-public-224/>)
- O.P. nr. DONBUDG000551 /26.07.2023 achitare tarif solicitare revizuire autorizatiei integrate de mediu;
- Acord de Mediu nr. 1 /08.06.2022
- Proces verbal de constatare a respectarii tuturor conditiilor impuse prin acordului de mediu nr. 1/08.06.2022;
- Contract de vanzare cumparare din 01.02.2007 intre S.C. Donasid S.A. si S.C. Donalam S.R.L.
- Contract de vanzare 3765/18.09.2018 si Incheiere O.C.P.I. Calarasi nr.21266 /24.04.2019,
- Contract de prestari servicii de furnizare gaze naturale ENGIE Romania nr. 8490/28.04.2022
- Contract de prestari servicii de furnizare energie electrica HIDROELECTRICA S.A cu nr 143 contract cadru nr 2022.3306.10
- Contract de bransare/racordare si utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare Nr. 2507/27.06.2008 încheiat cu S.C. Ecoaqua S.A.;
- Contract privind Prestari servicii pentru implementarea obligatiilor privind raspunderea extinsa a producatorului (ambalaje) Nr. 12486/ 01.10.2016, încheiat cu S.C. ECO-X S.R.L cu acte aditionale;
- Contract prestări servicii colectare deseuri tunder TEHNOINVEST STEEL & SCRAP nr. 190/13.01.2023 si ECOMOCAR SRL , nr 189/13.01.2023
- Contract de prestari servicii pentru colectare si valorificare deseuri SC INDECO GRUP SRL nr. 23/2011, cu acte aditionale aferente
- Contract Nr. 36F/24.09.2015, de transport al gazelor naturale incheiat cu S.N.T.G.N. TRANSGAZ S.A.;

6



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Contracte de prestari servicii pentru colectare deseuri incheiat cu S.C. REMATINVEST SRL pentru preluare deseuri ambalaje lemn si ambalaje metalice : 1436/04.04.2023
- Decizie interna nr 183/28.08.2022 pentru predare deseuri metalice in vederea valorificarii (span ,rebut productie, fier vechi) cu Donalam SRL punct de lucru Targoviste
- contract preluare deseuri de echipamente electrice si electronice cu WOOD EXPERT SOLUTION SRL nr 28/06.04.2023.
- Contract prestari servicii laborator analize de mediu SC LAJEDO SRL 19/22.07.2014 cu acte aditionale
- Contract de prestări servicii de colectare separata si transport separat al deeurilor municipale RER Ecologic Service Bucuresti REBU SA nr. 7/ 29.09.2017
- Colectare si transport al deeurilor provenite din activitati de reamenajare si reabilitare interioara si sau exterioara a imobilelor cu Iridex Group Salubrizare , nr 14/2993/19.08.2020
- Corespondenta A.P.M. Calarasi – titular activitate;

si urmatoarele acte de reglementare emise de alte autoritati:

- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 6 C din 29.01.2023 modificatoare a Autorizatie 140/02.09.2020
- Autorizatie de construire nr. 123/12.07.2022 emisa de catre Primaria Municipiului Calarasi;
- Proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr. 43/04.04.2023 ;
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 67/20/SU-CL din 09.08.2020 emisa de I.S.U. „Barbu Stibei” Calarasi, anexa la autorizatia de securitate la incendiu nr. 42/18/SU-CL din 03.05.2018;
- Certificat de Inregistrare eliberat de Registrul Comerțului O.N.R.C.-O.R.C. de pe langa Tribunalul Calarasi, Seria B nr. 4597472 ;
- Cod Unic de Inregistrare 18277250 din data de 12.01.2006
- Numar de ordine in registrul comertului J 51/575/2008;
- Certificat constatator emis de ONRC - ORC de pe langa Tribunalul Calarasi în temeiul art. 17 alin. (1) lit. c) din Legea nr. 359/2004 înregistrat cu nr. 1952/10.02.2023;

Raspunderea pentru corectitudinea informatiilor puse la dispozitia A.P.M. Calarasi in vederea emiterii autorizatiei de mediu revine titularului activitatii, iar raspunderea pentru corectitudinea lucrarilor revine autorului acestora.

Motivul revizurii :

Montarea unui cuptor nou, cu schimbarea turnurilor de racire aferente, prin introducerea datelor specifice la finalizarea investitiei: Montare cuptor cu grinzi pasitoare pe fundatie existenta" pentru care a fost emis acordul de mediu nr.1/08.06.2022 si autorizatia de construire nr. 123/12.07.2022.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. In cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi;
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi o consideră necesară pentru restabilirea conformității;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CĂLĂRAȘI

Șos. Chiciului, nr.2, Călărași, Cod 910005

E-mail: office@apmcl.anpm.ro; Tel/Fax. 0242. 31.50.35; 0242. 31.19.26; Tel mobil 0746 248675

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național, conform prevederilor Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, republicată, cu modificările și completările ulterioare., conform prevederilor art. 23 alin (4) din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completari si modificari ulterioare.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime și auxiliare descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Nr. crt.	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică compoziție	Destinație Utilizare	Mod de depozitare
1.	Semifabricate turnate continu	materie prima	180000	t/an	Solid/Otel nealiat și slab aliat	laminare rotund	depozit de blumuri acoperit partial betonat,
2.	Brame	materie prima	330000	t/an	Solid/ Otel/	laminare tabla groasa	depozit acoperit cu paviment partial betonat,



3.	Cilindri calibrati	auxiliare	200	t/an	Solid/ otel sau fonta	laminare	depozitare in incinte cu pavament betonat si acoperite,
4.	Materiale refractare	auxiliare	350 2000 la refacere zidarie cuptor	t/an	Solid /masa refractara pentru turnare contine bauxita, caolinit, samota, fungicid material refractar neformat poate contine pulberi de siliciu 1-10%	cuptor laminare	in zona cuptorului cu grinzi pasitoare, in incinta laminorului, pe platforma betonata
5.	Fibrele ceramice	auxiliare	4	t/an	Solid	cuptor laminare si tratament termic	in zona cuptorului cu grinzi pasitoare, in incinta laminorului, pe platforma betonata
6.	Fibre minerale	auxiliare	4	t/an	Solid/ fibre de sticla/	cuptor laminare si tratament termic	in zona cuptorului cu grinzi pasitoare, in incinta laminorului, pe platforma betonata
7.	Panze ferastrau	auxiliare	45	t/an	Solid/otel	laminare	in incinta laminorului, in zona ferastraielor, zona acoperita, pe platforma betonata
8.	Pasta de var stins	auxiliare	6	t/an	Fraze de pericol H318,H315,H335 pasta /la saci	laminare	in magazia generala si in laminor pe platforma betonata, zona acoperita
9.	Oxigen	auxiliare	240 mii	mc/ an	comburant CAS: 7782-44-7 EC: 231-956-9 H270/H 280 Poate provoca incendiu, oxidant.	sursa de oxigen pentru taiere oxigaz	siad, recipient sub presiune
10.	Acetilena	auxiliare	2 butelii	pe an	Inflamabil CAS 74-86-2, EINECS200-816-9 H220, H 280 Gaz lichefiat	se utilizeaza izolat, pe timp de iarna la mentenanta	se depoziteaza la magazia generala, in incinta inchisa , locul pentru tuburi gaze comprimate /lichefiate
11.	GPL	auxiliare	308 butelii	pe an	Inflamabil H220/H 280 Gaz lichefiat/ amestec complex de hidrocarburi constand in primul rand din propan si propene+butan si hidrocarburi inalte.	activitati de mentenanta	se depoziteaza la locul de utilizare, pe linia de laminare, in incinta inchisa
12.	piatra de polizor	auxiliare	3	t/an	Solid, minerale cu duritate mare	ajustaj	stocare in magazie generala, pe rafturi
13.	Profile rotunde		30000	t/an	Solid/otel,	tratament termic	depozitare, in incinte cu pavament betonat si acoperite, pe suport de metal



14.	Ulei hidraulic* presa de îndreptat 100 TF	auxiliare	2	t	Contine ulei mineral pe baza de petrol, punct de inflamabilitate >185°C	operatiuni de mecanica generala	se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
15.	alice pentru sablare	auxiliare	150	t/an	solid/ otel	operatiuni de mecanica generala	stocare in saci, in magazie, pe paviment beton
16.	Cartuse filtrante	auxiliare	2	t/an	fibre celulozice	ajustaj	stocare in magazie generala, pe rafturi
17.	Platbanda si capse	auxiliare	50	t/an	otel	ambalare	stocare in magazie generala, pe paleti
18.	Rigle si pene lemn	auxiliare	400000	buc /an	lemn natural, netratat	ambalare, depozitare si expeditie	stocare in depozitul de produse finite
19.	Etichete plastic si aluminiu	auxiliare	2.500. 000	buc /an	solid	ambalare	stocare in magazie pe rafturi si in depozitul de produse finite
20.	Sarma de legat din otel –beton	auxiliare	268	t/an	solid, otel	ambalare	stocare in depozitul de produse finite, pe platforma betonata
21.	chingi	auxiliare	500	t/an	solid, poliester	manipulare, depozitare si expeditie	stocare in depozitul de produse finite si ajustaj, pe platforma betonata
22.	cuie de sudura cu clips	auxiliare	300	kg/a n	solid, otel	ambalare	stocare in cutii carton in ajustaj
23.	Cuie pentru panouri si pene	Auxiliare	5	t/an	Solid , otel	Ambalare expeditie	Stocare in cutii carton expediti
24.	Creta	auxiliare	200	cutii /an	creta forestiera	laminare	stocare in magazie generala, pe rafturi
25.	Concentrat pentru lichid de prelucrare a metalelor (Q8 Berlioz XVP)	auxiliare	5	t/an	fluid calire Conține 2- (heptadecenil) - 4,5-dihidro-1 H-imidazol-1-etan. Poate produce o reacție alergică.	tratament termic	stocare in ajustaj, pe cuva
26.	Panza ferastrau ajustaj	auxiliare	1000	Buc/ an	Solid	Debitare	Stocare in ajustaj
27.	Capse Hilti pentru implantat	Auxiliare	300000	Buc/ an	Solid , pericol de incendiu sau de proiectare	etichetare	Stocare in depozit si ajustaj
28.	Metylan	auxiliare	500	Cutii /an	Solid nepreparat, lichid preparat cu apa	Calitate	Stocare in depozit si ajustaj
29.	Ulei anticoroziv pentru bare cojite	auxiliare	400	Litri/ an	Lichid , toxic pentru mediu acvatic Lichid inflamabil CAS 64-17-5	Protectie bare cojite Ajustaj	Stocare in depozit si ajustaj
30.	Biocid parmetol	auxiliare	100	Kg/a n	Toxic pentru mediul acvatic	tratarea emulsiei folosite la masina de cojit	Stocare in depozit si ajustaj



31.	Cilindri necalibrati	auxiliare	200	t/an	otel si fonta	operatiuni mecanica generala	Depozitare in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
32.	Piese schimb	auxiliare	500	t/an	metalice, otel	operatiuni mecanica generala	Depozitare in magazia generala si in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
33.	Emulsii si lubrifianti	auxiliare	5	t/an	ulei pentru prelucrari metalice	operatiuni mecanica generala	Depozitare in magazia generala si in strungaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
34.	Sprayuri fluorescente, penetrante, de curatare	auxiliare	50	buc /an	spray fluorescent	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat
35.	Peroxodisulfat de amoniu	auxiliare	10	kg /an	solid, substanta anorganica CAS 7727-54-0, persulfat de amoniu, reactiv de analiza	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat
36.	Argon	auxiliare	4	butelii/an	gaz comprimat CAS : 7440-37-1 EC: 231-147-0	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat , recipient verificat ISCIR
37.	Alcool etilic industrial	auxiliare	100	litri /an	solubil in apa, se infiltreaza in sol, rapid biodegradabil	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
38.	Alcool isopropilic	auxiliar	1	Litru /an	Lichid inflamabil categ. 2,H 225 Irit. och. 2, H 319 CAS- 67-63-0	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
39.	Acid picric	auxiliar	2	Litri/ an	Lichid , Poate fi coroziv pentru metale	activitati de testari si analize tehnice, laborator	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii aerisite
40.	Uleiuri minerale MTU	auxiliare	25 la 4 ani 111 t	t/an	contine ulei mineral pe baza de petrol, punct de inflamabilitate >225°C,	alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in laminor si in magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
41.	Uleiuri hidraulice	auxiliare	25 La 4 ani 61 t	t/an	contine ulei mineral pe baza de petrol, nepericulos din punct de vedere al furnizorului	alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in laminor si in magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare



42.	Uleiuri sintetice MTU	auxiliare	1	t/an	Amestec continand glycol de polixialchilene, esteris de pentaeritritol si component auxiliari	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Acest material arde, dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate, pe cuve de retentie si dotate cu kituri de depoluare
43.	Uleiuri transformator	auxiliare	5	t/an	Ulei industrial, contine distillate petrol, rafinate cu solvent, usoare naftenice, hidrotratate, EC nr. 295-316-0	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in magazine generala si statii electrice. Sub transformatoare sunt bazine betonate de retinere pentru situatii accidentale
44.	vaseline	auxiliare	30	t/an	Preparate cu continut de uleiuri minerale, punct de aprindere >220°C	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Acest material arde dar nu se aprinde usor, se depoziteaza in laminor si magazia generala, in spatii inchise, betonate
45.	Ulei Houghton	auxiliare	1,1	t /an	Nociv în caz de înghițire Fluid hydraulic neinflamabil (glycol) – HFC	se foloseste la instalatia tratament termic bare laminate pentru instalatia hidraulica	Se depoziteaza la ajustaj instalatia tratament termic bare laminate
46.	Fluid hydraulic biodegradabil	Lichid , H412 - Nociv pentru mediul acvatic cu efecte de lungă durată.	10 t/an	.	Poate fi dăunător mediului dacă este eliberat în cantități mari	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in cubitainer sau butoaie metalice de 200 l in magazie generala si statii hidraulica cuptor in hala inchisa, pe paviment betonat ,pe cuva de retentie
47.	Diluant	auxiliare	500	litri/an	Lichid , Contine hidrocarburi netratate, dearomatizate, CAS 93763-35-0 H302, H317, H373	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare impreuna cu vopseaua in magazia generala, ferit de expunere la surse de caldura si raze solare, pe rafturi, kit depoluare , aprovizionare esalonata in cantitati mici
48.	vopsea	auxiliare	1	t/an	H226, H304 Vopsea alchidica	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Se depoziteaza in magazia generala, in spatiu separat, fara expunere directa la razele solare sau sursa de caldura, paviment betonat, fara acces la canalizare, kit de depoluare cu absorbant se aprovizioneaza in cantitati mici



49.	Produs de curatare BIO CICLE L Ultra	Auxiliare	0,2	t/an	Nu se va lasa sa ajunga in canalizare sau in ape curgatoare sau nu	Se utilizeaza la curatarea pieselor, rulmentilor sub 100 kg	Se depoziteaza in echipamentul de curatare
50.	Vopsea / solutie impermeabilizante	Pasta vopsea pentru impermeabilizare	1	t/an	La folosire indelungata poate provoca o iritare a pielii sau a ochilor	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare in magazia generala in spatiu separat,
51.	antigel	auxiliare	500	litri/an	Lichid antigel, pentru motoarele cu combustie interna, cod CAS 107-21-1 H302	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare in magazia generala in spatiu separat,
52.	Degresant	auxiliare	500	l/an	Biodegradabil in 28 zile H220, H319	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	Depozitare magazia mentenanta,
53.	Hipoclorit de sodiu	auxiliare	1,5	t/an	Lichid corosiv si iritant, agent dezinfectant, de tratare a apelor potabile si industriale CAS 7681-52-9 H335, H314, H290, H400	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare incapere betonata magazia generala
54.	AS121	auxiliare	7	t/an	agent conditionare apa racire H314,H318 H 302,H315	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	depozitare incapere paviment impermeabilizat
55.	BC14	auxiliare	4	t/an	agent conditionare apa racire H314,H290, H400	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	depozitare incapere paviment impermeabilizat
56.	Dispersant	auxiliare	2	t/an	agent conditionare apa racire H314,H318 H 302,H315	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	depozitare incapere paviment impermeabilizat si cuva de retentie
57.	Scale Inhibitor	auxiliare	3	t/an	agent conditionare apa racire H314,H318	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	depozitare incapere paviment impermeabilizat si cuva de retentie
58.	Inhibitor de coroziune	auxiliare	0.1	t/an	agent conditionare apa racire, coroziv pentru metale H314,H335,H411	Alte activități de servicii suport pt. întreprinderi	depozitare incapere paviment impermeabilizat si cuva de retentie



59.	Masa ionica	auxiliare	8	mc la fieca re 4 ani	Rasina schimbatoare de ioni	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	In dedurizator automat,
60.	Sare	auxiliare	50	t/an	Solida, comprimate sub forma de pastile pentru dedurizare apa	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare in magazia generala in saci din mase plastice, pe paleti de lemn
61.	Piatra polizor si discuri abrazive	auxiliare	2	t/an	Solid, minerale cu duritate mare	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in magazie generala, pe rafturi
62.	absorbanti	auxiliare	10	t/an	nu are fraze de risc si simbol de pericol Muschi de turba deshidratat,	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in kit de depoluare si magazie generala
63.	Cartuse imprimanta	auxiliare	1	t/an	fara clasificare	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Stocare in magazia IT
64.	acumulatori	auxiliare	8	t/an	acumulatori carcasati	Alte activități	Stocare in incinta statiei electrice
65.	Filtre	auxiliare	5	t/an	Fara clasificare,	Alte activități	Stocare in magazia generala, pe rafturi
66.	Piese de schimb	auxiliare	4000	t/an	Metalice, otel	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Depozitare in magazia generala si in strugaria cilindri, platforma betonata, incinta inchisa
67.	Motorina	auxiliare combustibili	130	t/an fara situatii de urgenta	inflamabili Lichid vascos de culoare galbena/ EC 269-822-7 H226 H 304 H 315 H 351 H411	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi (echipamentele utilizate in situatii de urgenta (generator si pompa Diesel) Manipulari, depozitari	Depozitare in 2 rezervoare de 1000 l , omologate , in magazie genarala , pe paviment betonat si pe cuva de retentie . Generatorarele Diesel au propriul rezervor de stocare de cca 1000 l ce asigura functionarea acestui timp de 24 h.
68.	Anvelope diferite tipuri si dimensiuni	auxiliar	100	buc	cauciuc	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi, manipulari, depozitari	Magazie generala



69.	diferite spray-uri colorante sau lubrifiante	auxiliar	estimativ 3000	buc/ an		Alte activități de servicii	mentenanta ,ajustaj si expeditie
-----	----------------------------------------------	----------	-------------------	------------	--	-----------------------------	----------------------------------

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în procesul de producție

Nr. crt	Denumire	Fraza de risc	Capacitate de stocare	Starea fizică	Mod de stocare Conditii de stocare
1.	Oxigen	H270, H280, P220, P244, P403 P370+P376, CAS: 7782-44-7 EC : 231-956-9 Poate provoca sau agrava un incendiu, oxidant. Gaz sub presiune, pericol de explozie în caz de incalzire	11,176 t	Gaz comprimat	rezervor de 10 mc si butelii de 50 litri
2.	Acetilena	CAS 74-86-2, EINECS 200-816-9, H220,H 280 Caldura excesiva poate cauza explozia recipientului, se depoziteaza la locul de utilizare, pe linia de laminare, in incinta inchisa	0,1 t	Gaz comprimat	Butelii de 50 litri
3.	GPL	H220, H280 Gaz extrem de inflamabil	0,1 t	Gaz comprimat	Butelii de 12,8 litri
4.	Peroxodisulfat de amoniu	H272, H334 Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare Poate intensifica focul	0,01 t	pulbere	recipientul din plastic de 1 kg al furnizorului
6.	Irgatreat AS124 (acid etidronic)	H314, H318 H 302, H315 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; Provoaca leziuni oculare grave; Nociv in caz de inghitire Provoaca iritarea pielii	1 t	lichid	butoi din plastic ambalaj original de 200 litri
7.	Irgatreat BC 14 (Hipoclorit de sodiu 14-15%)	H314,H290, H318, H335, H400. Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor; Poate fi coroziv pentru metale	1 t	lichid	butoi din plastic, ambalaj original de 200litri
8.	Motorina	H226,H 304 H 315,H 351 H411 Lichid si vapori inflamabili Poate fi mortal in caz de inghitire si de patrundere in caile respiratorii; Provoaca iritarea pielii susceptibil de	3 t	lichid	2 rezervoare portabile de 1000 litri si Butoi metallic de 200 l



		a provoca, cancer			
9	Pasta de var	H318 ,H315 ,H335 Provoaca leziuni oculare grave Provoaca iritarea pielii; Poate provoca iritarea cailor respiratorii	1 t	pasta	depozitare in saci plastic in incinta inchisa platforma impermeabilizata
10	Gaz natural	H220 Gaz extrem de inflamabil	-	Gaz	Nu se stocheaza, este prezent in retea de distributie interna
11	Acid picric	Expl. 1.1; Acute Tox. 3; H201, H301, H331, H311, Această substanță/acest amestec nu conține componente considerate a fi fie persistente, bioacumulative și toxice (PBT), fie foarte persistente și foarte bioacumulative (vPvB) la nivele de 0.1% sau mai mari. folosit pentru teste de laborator. Exploziv în stare uscată.	0,001 t	Lichid	Stocare in laborator, incinta inchisa, paviment betonat, departe de surse de caldura, in spatii bine ventilate
12	Azot	Gaz comprimat H280 Gaze sub presiune	0,194 t	Gaz	Racire instalatie gaz cuptor, Rezervor omologat 200 mc , in hala acoperita in Laminor
12	Fluid hydraulic biodegradabil	Lichid , H412 - Nociv pentru mediul acvatic cu efecte de lungă durată.	1	Lichid	Se depoziteaza in cubitainer sau butoaie metalice de 200 l in magazie generala si statii hidraulica cuptor in hala inchisa, pe paviment betonat pe cuva de retentie
13	Scale inhibitor	agent conditionare apa racire H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Lezarea gravă a ochilor, categoria 1 H318 Provoacă leziuni oculare grave	0,216	lichid	depozitare in GA Cuptor, in incapere cu paviment impermeabilizat si cuva de retentie
14	Inhibitor de coroziune	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	0,03	lichid	depozitare in GA Cuptor, in incapere cu paviment impermeabilizat si cuva de retentie

6.7.1. Operatorul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice



periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice, cu modificări și completări ulterioare.

6.7.2. Operatorul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr 6 C/29.01.2024 modificatoare a Autorizației. 140/02.09.2020, valabilă 5 ani, până la 31.08.2025, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Administrația Bazinală de Apă Buzău-Ialomița.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă se realizează din următoarele surse: racord la sistemul centralizat de alimentare cu apă potabilă al SC ECOAQUA SA Sucursala Calarasi conform contractului nr. 2507/01.09.2008

Volume și debite de apă autorizate: debit zilnic maxim: 108,11 mc/zi; Volumul maxim anual = 32,433 mii mc, debit zilnic mediu: 94,01 mc/zi; Volumul mediu anual 28,200 mii mc,

Regimul de funcționare: 300 zile/an, 24 h/zi.

Instalații de captare și transport: racord la sistemul centralizat de alimentare cu apă potabilă al SC ECOAQUA SA Sucursala Calarasi

Instalații de înmagazinare: Apa potabilă nu este înmagazinată, este livrată la presiunea asigurată din rețeaua centralizată a municipiului Calarasi

7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică se face din sursa subterană constituită din 3 foraje realizate la adâncimi de la 60m la 120 m, echipate cu pompe Grundfos

Volume și debite de apă autorizate: debit zilnic maxim: 1548,81 mc/zi; Volum anual maxim 468,68 mii mc; debit zilnic mediu: 1337,42 mc/zi; volumul anual mediu = 404,46 mii mc, debit zilnic minim: 1118,5 mc/zi, volum anual minim = 337,750 mii mc.

Regimul de funcționare: 300 zile/an, 24 h/zi.

Instalații de captare: din 3 foraje echipate cu pompe Grundfos și cu următoarele caracteristici tehnice:

F1: H=60 m, Nhs=9,8 m, Nhd=10,4 m, Q=4,71 l/s;

F2: H=120 m, Nhs=10,1 m, Nhd=10,8 m, Q=6,67 l/s;

F3: H=120 m, Nhs=9,9 m, Nhd=10,7 m, Q=6,67 l/s.

Instalații de tratare și transport: filtru mecanic 2'' Super Leader și dedurizator automat duplex ADDM 4000/CM. Aducțiunea apei de la foraje la sistemul de înmagazinare se face astfel: prin teava din PHDE $\Phi=110$ mm și L=45 m pentru primul foraj; prin teava din PHDE $\Phi=110$ mm și L=22 m pentru al doilea foraj și prin teava din PHDE $\Phi=110$ mm și L=17 m pentru al treilea foraj.

Instalații de distribuție: Apa captată din cele 3 foraje este condusă prin sistemul de aducțiune la gospodăriile de apă :

Gospodăria de apă cuptor (apa existentă în circuit 4000 mc/zi) este formată din 2 circuite de apă:

a) Partea de cuptor (apa caldă)

b) Partea turnului răcire (apa rece)

a) Partea de cuptor (apa caldă): această secțiune este un circuit închis și face răcirea efectivă a cuptorului, fără însă a intra în contact cu produsul.

Din bazinul de apă caldă existent, V= 600 mc, volum minim util 280 mc, volum maxim util 525 mc, apa caldă este trimisă printr-o baterie de 3 pompe Caprari SCC65-150 cu invertere, fiecare 90kW, Q= 525 m³ /h, H 60 mca , printr-o conductă DN 500 la cele 2 schimbătoare de căldură cu plăci în paralel cu următoarele caracteristici : Q=525 mc/h H min = 6 mca și H max= 10mca DN200. Din schimbătoarele de căldură apa trece printr-o conductă de DN 500 , ajungând la utilizator (cuptorul cu grinzii pasitoare).

Apa iese din schimbătorul de căldură cu o temperatură de aproximativ 30 °C, printr-o conductă DN 500, cu un debit de Q=1050 mc/h și presiune de 3,8 bari (aceste valori au fost cele cerute de producătorul cuptorului) .Din cuptor, apa iese la o temperatură de 40 - 42°C și presiune de 1.3 bari cu un debit de 1050 m³/h fără a trebui să intre în contact cu produsul și dobândind doar o sarcină termică, estimată la 14 MWh (12 Mcal). Apa este colectată în bazin, după aceasta, ciclul reporneste.



Pentru situația de urgență electrică ce rezultă din oprirea pompelor este realizat de o combinație de generator, motopompa diesel existentă de $Q=900\text{mc/h}$ și turn piezometric. Generatorul electric (existent) va fi capabil să alimenteze două pompe pe partea rece (1050 mc / h), trei ventilatoare pe turnurile de răcire și o pompă pe partea fierbinte atunci când curentul nu va fi alimentat. O pompă pe partea fierbinte (525 mc / h) este cantitatea de debit necesară de la furnizorul cuptorului. PLC va face posibilă alegerea pompelor pentru a fi utilizate ca situație de urgență. Tranzitorul pe partea fierbinte va fi gestionat cu turnul piezometric.

b) Partea turnului racire: este un circuit semideschis cu schimbare atmosferică, cu ajutorul schimbului termic, acesta va primi căldura de la cuptor. Această căldură este disipată prin turnurile de răcire.

Cele două secțiuni vor face schimb de sarcină de căldură folosind schimbătoare de căldură cu plăci.

Alegerea unei astfel de configurații este o măsură de siguranță a sistemului. Acest circuit al cuptorului este unul preferențial și având caracteristici asemănătoare cu cele ale apei, poate avea un grad mai mare de control. De fapt, dacă ar fi să precipite carbonații, grinzile părți de răcire ar fi grav deteriorate. Partea de turn prin evaporare, fiind supusă concentrației de sare, trebuie să fie foarte bine controlată pentru a putea verifica valorile solubilității sării. Acest lucru se face cu ajutorul unui program adecvat de condiționare chimică.

Situația de urgență electrică ce rezultă din oprirea pompelor este gestionată printr-o acțiune combinată între turnul de apă existent și motopompa curentă. Astfel, operațiunea de răcire nu va fi întreruptă. Ventilatoarele turnurilor de evaporare sunt puse sub un generator existent, același care va energiza una dintre pompele în caz de urgență ale părții de turn.

Pentru alimentarea bazine se folosește apa din forajele 1 și 2 care trece printr-un filtru cu autocurățare de 200 micrometri, cu $P=2.4\text{kW}$ și apoi spre dedurizatorul automat printr-o conductă PEHD, DN 100, cu un $Q = 40\text{mc/h}$, în 2 bazine cu apă dedurizată, cu un volum $V= 210\text{ mc}$ fiecare, de sub turnurile din beton vechi și este pompată de 2 pompe cu un debit de 25mc/h și $H=20\text{ mca}$, printr-o conductă de DN 100 în bazinul de apă rece și în bazinul de apă caldă când este necesară completarea instalației cuptor.

La bazinul de apă rece, $V= 600\text{ mc}$, volum minim util 280mc , volum maxim util 525 mc , sunt conectate pompele în funcțiune, 3 pompe de centrifugare cu ax orizontal, cu invertere, fiecare 90kW , $H= 30\text{ mca}$, $Q= 525\text{ m}^3/\text{h}$, absoarb apă rece și o trimit printr-un filtru cu autocurățare de 200 micrometri, cu $P=2.4\text{kW}$ și apoi către schimbătoarele menționate printr-o conductă de DN 500, cu un debit $Q=1050$ și presiune de 2.8 bari.

Schimbatoarele de căldură pe partea rece răcesc apa care vine de pe circuitul cald, dobândind sarcină termică. După ce apa este răcită folosind tehnica de răcire prin evaporare, folosind un turn de răcire. După turnurile de răcire, apa va fi colectată într-un bazin și ciclul va relua.

Pe partea rece a schimbătoarelor de căldură apa are o temperatură de intrare în schimbător de $35\text{ }^\circ\text{C}$ și la ieșirea din schimbător $47\text{ }^\circ\text{C}$, $H\text{ min} = 6\text{ mca}$ și $H\text{ max} = 10\text{mca}$, Dn 200.

Turnurile de racire

Un turn de racire este un schimbător de căldură specializat, în care aerul și apa sunt aduse în contact direct pentru a reduce temperatura apei. Când acest fenomen are loc un volum mic de apă se evaporă, reducând temperatura apei circulante prin turn.

Cele 2 turnuri au 6 ventilatoare de tip cu tiraj forțat, montate în partea de sus a unității și trag aerul prin mediile de umplere. Turnurile sunt echipate cu bazine din oțel inoxidabil, din care în mod gravitațional apa este colectată în bazinele existente de sub turnurile vechi. Sunt astfel refolosite doar bazinele din beton armat ale turnurilor vechi.

Caracteristicile tehnice pentru turnurile de racire sunt următoarele :

Numar turnuri racire	2
Celule turnuri racire	3x2
Numar ventilatoare	3x2
termica disipata	15.3 MW
Temp apa la intrare	42 °C
Temp apa la iesire	30°C
T bulb umed (max)	25 °C
Debit de apa	1050 m ³ /h
Debit de aer	200 m ³ /s
Debit de evaporare (max)	20 m ³ /h



Concentratie circuit	2.1
Debit de cadere al apei prin turn (max)	17.1 m3/h
Pierderi de apa	1.1 m3/h
Putere instalata	18.5x6 kW
Greutate (fiecare turn)	25000 kg x 2

Schimbătoarele de căldură

Pentru racirea apei din circuitul cuptorului se folosesc 2 schimbatoare de caldura in placi, placa AISI 304, garnitură NBR, nr placă 190-220. Fiecare cu un $Q = 525$ mc/h.

Castel apa cu capacitatea de 2000 mc care constituie rezerva intangibila pentru stingerea incendiilor si furnizeaza apa necesara retelei de incendiu ; Volumul intangibil = 756 mc. Timpul necesar refacerii rezervei de incendiu este de 24 ore

Statie de dedurizare automata model ASI 1500 cod 911/11021 a fost instalat si poate produce pana la 40m3/h apa dedurizatoare.

Tratare apa cuptor :

Se adăuga substanțe chimice pentru a preveni acumularea de minerale insolubile pe suprafețele de schimb de căldură, care se pot conecta la minerale / săruri creând astfel particule care sunt drenate din sistem. Produsele chimice sunt adăugate proporțional cu cantitatea de apă de completare. Sistemele de tratare a turnurilor de răcire includ în cea mai mare parte monitorizarea nivelurilor de aciditate și a cantității de inhibitor care reduce coroziunea. În plus, substanțele chimice utilizate creează un strat de pasivare cinetică asupra metalelor care acționează ca protecție împotriva coroziunii. Pentru a preveni creșterea microorganismelor și a algelor, se adaugă un biocid în piscina turnului de răcire. Această substanță chimică este injectată în anumite doze o dată sau de două ori pe săptămână, cu dozaje stabilite in sistem automatizat.

In exteriorul statiei de pompare exista un grup electrogen care alimenteaza cu energie electrica toate pompele din gospodaria de apa cuptor si cabina operatorului . In zona SA1A este un grup electrogen care alimenteaza cu energie electrica ,in situatii de urgenta , partea de automatizare cuptor si tablourile electrice aferente cuptorului.

Ori de cate ori este cazul apa tehnologica din bazinele de apa calda si rece si respectiv apa de la bazinele turnurilor de racire, se va deversa printr-o conducta DN 500 , L= 200m in predecantorul 1 care are rol colector si trimite apa in cuva ciclonica pentru a fi filtrata. Apa din cuva ciclonica filtrata, reintra in circuit pentru racirea barelor cu apa la cajele de laminare.

Gospodaria de apa laminor (apa existenta in circuit = 16000 mc/zi) cuprinde :

- un bazin de apa rece cu o capacitate de 210 mc. Din acest bazin se asigura apa de racire a doua circuite :
- circuitul de racire a motoarelor care actioneaza principalele caje (M.K2 ÷ M.K 4), iar apa de la racirea motoarelor este trimisa la turnul de racire de unde ajunge in bazinul de apa rece
- circuitul de racire a cajei degrositoare (K1) si a fierastraielor, iar apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare 1 si 2 ;
- turn de racire care cuprinde celula 1 si 2 in care vine apa retur de la racire motoare si celula 3 apa in care vine din forajul F3 ce este trimisa la dedurizare. Fiecare celula are capacitatea utila de 165 mc ;
- bazin apa tratata cu o capacitate de 90 mc in care se stocheaza apa dedurizata necesara alimentariilor instalatiilor de destunderizare si a racirii M.K1 din fluxul de destunderizare. Apa este pompata in instalatie cu doua pompe Calpeda ($Q_{max} = 132$ mc/h) aflate in statia de pompe filtre;
- statia de pompare SPF (filtre) compusa din : pompele P5 si P6 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa la racire caja 1 si racire panze ferastraie - apa de la caja 1 se intoarce la predecantorul 1 si de la ferastraie la predecantorul 2 ; pompele P7 si P8 tip Aversa 14 NDS (700 mc/h) care trimit apa pentru racire motoare caje si se intoarce direct la turnul de racire laminor ; doua pompe Calpeda ($Q_{max} = 132$ mc/h) care trimit apa de destunderizare pe linia laminare ;
- doua predecantoare pentru tratarea apei de recirculare :

1) predecantor 1 cu adancime 14 m si volumul util de 471 mc. In sala pompe de la nivelul -14 m sunt amplasate pompele care preiau apa ciclonata din predecantor (apa returnata din fluxul tehnologic prin intermediul canalului de tunder) si o pompeaza in doua circuite : spalare canal tunder in zona cajelor 1 si 2 si jgheab evacuare cuptor cu doua pompe tip Cerna ($Q_{max} = 375$ mc/h) si trimitere apa din predecantor in cuva ciclonica cu volumul util de 1133,54 mc, cu ajutorul a doua pompe tip 12 NDS ($Q_{max} = 800$ mc/h). Din cuva ciclonica, apa ajunge in bazinul cu apa ciclonata. La nivelul -8,5 m al predecantorului 1 se afla bazinul cu apa ciclonata cu volumul util de 172,8



mc. Bazinul cu apa ciclonata deserveste circuitul de racire caje 2, 3 si 4 si circuitul de alimentare a celulelor turnului de racire. In sala de pompe de la nivelul -8,5 m sunt amplasate doua pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h), racordate la conducta Ø300mm de unde se poate face separarea celor 2 circuite ;

2) predecantor 2 format dintr-un bazin decantor cu capacitatea de 163,80 mc in care sunt colectate apele decantate care asigura spalarea rigolei tunder din zonele caja 3, 4 si ferastraie. In sala de pompe de la predecantorul 2 se afla 2 pompe tip 12 NDS (Q max = 800 mc/h) racordate la conducta de 300 mm care pompeaza apa decantata la rigola de tunder zonele caja 3 si 4 si ferastraie ;

- pompa EPET sau EPEG pentru evacuarea apei din infiltratii – se afla in fiecare statie de pompe.

Toata apa de pe circuitul al doilea ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in bazinele predecantoare (P1 și P2) : din predecantorul 2 apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in canalele de tunder pentru a asigura deplasarea acestuia, iar din predecantorul 1:

- o parte din apa este pompata (cu statia de pompe apa decantata) in cuva ciclonica, unde forta centrifuga asigura eliminarea tunderului ce nu s-a depus gravitacional in predecantorul 1; din cuva ciclonica apa ajunge in bazinul de apa ciclonata, iar de aici apa este pompata spre filtrare (F) si apoi spre turnul de racire, ajungand apoi in bazinul de apa filtrata;

- cealalta parte din apa este transmisa (prin intermediul statiei de pompe apa decantata) pentru racirea cajelor intermediare (K2 si K3) si a cajei finale (K4); toată aceasta apa ajunge in canalul de tunder, asigurand deplasarea tunderului in cele doua bazine predecantoare.

Apa uzata de la destunderizare caja 1 si caja 2 se colecteaza prin canalul de tunder in predecantorul 1, iar apa uzata colectata de la caja 3, caja 4 si ferastraie se colecteaza in predecantorul 2. O parte din apa uzata, atunci cand creste nivelul in predecantorul 2, trece gravitacional in canalul colector de tunder care deverseaza in predecantor 1 cu doua nivele : nivelul 1- la adancimea de 8,5 m si nivelul 2 - la adancimea de 14 m.

Anual se dozeaza in circuitul inchis hipoclorit de sodiu pentru impiedicarea dezvoltarii de culturi de microorganisme sau alge care sa afecteze instalatiile si personalul.

Gospodaria de apa Elind (sectia de ajustaj), deserveste linia de tratament termic prin inductie si preia apa din turnul racire de la gospodaria de apa cuptor. La gospodaria Elind, apa ajunge prin pompare cu ajutorul unei pompe centrifuge (Q = 4 - 6 mc/h, P= 5,5 kW) prin intermediul unei conducte din PEHD Dn 65 mm, in lungime de 700 m.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente :

- un bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu capacitatea de 30 mc;
- un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55 mc ;
- un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea 12 mc ;
- 2 grupuri de pompare (un grup format din 2 pompe si unul din 3 pompe tip TORO: Qp = 20 mc/h, P=15 kW) ce deservesc instalatia de recirculare : pompele de la circuitul de racire Elind (3 buc) in circuit inchis - una functioneaza, doua sunt in stand-bay, cu schimbarea pompei la fiecare 8 ore; pompe de racire convertizoare Elind (2 buc) in circuit inchis - una in functiune si una in stand-bay, cu schimbare la 12 ore;
- pompa de urgenta pentru racire convertizoare Elind (16 mc/h) in circuit inchis, care functioneaza ocazional, doar in caz de avarie.

Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate -Gadda

Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obtinute in laminorul de profile grele pentru imbunatatirea performantelor otelului din punct de vedere calitate. Capacitatea maxima de productie este de 4,17 t otel /ora.

Circuitul de calire este compus din urmatoarele elemente principale:

- Rezervor calire, V = 250 mc (racire 50 t produs/zi)
- Schimbator de caldura cu placi in paralel = 1000kW
- Rezervor de racire, V = 4 mc
- Turnul de racire si accesorii
- Pompe
- Filtru
- Supape
- Senzori

Linia este formată din:



- Cuptor de călire (austenitizare) incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. capacitate de 50 t/ciclu tratament durata tratament 4 ore, 2 cicluri pe zi (maxim 100t/zi) 330 zile pe an
- Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător caldura, turn de răcire prin evaporare, conducte).
- Cuptor de revenire, incluzând baza și sistemul de ridicare/translație. Capacitate 50 t laminate /ciclu, durata ciclu 8 ore, 2 cicluri pe zi
- Masina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Stație de răcire în aer.
- Stație pregătire sarcină.
- Stație de descărcare.
- Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare.

Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil: 756 mc;
- necesarul total de apă de incendiu: 2000 mc.

Volume de apă asigurate din surse: pentru alimentarea cu apă potabilă și apă tehnologică a folosinței: $Q_{zi\ max} = 1649,49\ mc/zi$, $Q_{zi\ mediu} = 1424,97\ mc/zi$

Modul de folosire a apei:

Necesarul total de ape:

Tip apă	Debit necesar zilnic maxim (m^3/zi)	Debit necesar zilnic mediu (m^3/zi)
Apă potabilă	108,11	94,01
Apa necesară preparării apei calde menajere	-	-
Apă tehnologică	25316,25	22005,78
Total	25424,36	22099,79
Data Revizuirii	29.01.2024	29.01.2024

Cerința totală de apă din surse:

Apa asigurată din surse	Debit necesar zilnic maxim (m^3/zi)	Debit necesar zilnic mediu (m^3/zi)
Apă potabilă	108,11	94,01
Apă tehnologică	1548,81	1337,43
Total	1656,92	1431,44
Data Revizuirii	29.01.2024	29.01.2024

Gradul de recirculare internă a apei: 95%

7.1.2 Ape subterane

Sursa proprie- front de captare din 3 foraje din incinta societății: F1: H=60 m, Nhs=9,8 m, Nhd=10,4m, Q=4,71 l/s; F2: H=120 m, Nhs=10,1 m, Nhd=10,8 m, Q=6,67 l/s si F3: H=120 m, Nhs=9,9 m, Nhd=10,7 m, Q=6,67 l/s

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de caldura.

7.2.3. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

7.2.4. Alimentarea cu energie electrică este asigurată din sistemul energetic național, la tensiune 110 KV. Necesarul anual: 64000 MWh.

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Alimentarea cu gaz natural se face din stația de distribuție din zonă, aparținând TRANSGAZ, preluate prin stația de distribuție gaz natural (reglare – măsurare). Necesarul anual: 32 mil. Nmc. Este folosit drept combustibil la cuptorul cu grinzii pasitoare, cuptorul de tratament termic, centralele termice) utilizate pentru incalzirea spatiilor administrative si alte surse mici nedirijate (instalatiile de debitare oxigaz).

Motorina alimentarea de la benzinarii, este utilizata in situatii de urgenta pentru grupurile electrogene, pompa diesel si pentru alimentarea utilajelor mobile utilizate intern: stivuitoare, autoutilitara, camion, tractor,etc.



8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	27.30065	683971,5
Latitudine	44.21898	306137,8

Amplasare în teritoriu: mun. Calarasi , str. Prelungirea Bucuresti, nr. 246R, judetul Calarasi

Vecinătăți:

- La nord SIDERCA SA și teren agricol proprietate privată;
- La est SIDERCA SA ;
- La vest teren agricol proprietate privata;
- La sud SIDERCA SA si depozitul de zgura si praf epurare al Silcotub –Tenaris punct de lucru Calarasi, exploatat de catre alte societati

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Amplasamentul nu face parte din ariile naturale protejate.

Unități structurale pe amplasament:

Societatea isi desfășoară activitatea pe amplasament, în cadrul următoarelor obiecte:

-Linie de laminare si sector ajustaj-control-expeditie, numar topografic C1, cu o suprafata construita la sol de 82523 mp.

In cadrul acestei cladiri sunt amplasate urmatoarele corpuri:

- ✓ Hala pregatire si alimentare blumuri, constructie metalica acoperita cu tabla cutata;
- ✓ Hala liniei de laminare tabla groasa inclusa in structura depozitul de blumuri
- ✓ Hala incalzire blumuri/brame, constructie metalica acoperita cu tabla cutata, dotata cu 1 cuptor cu propulsie(nefunctional) si un cuptor cu grinzi pasitoare pe amplasat pe fundatie existenta . Cuptoarele sunt constructii metalice placate cu materiale refractare .

✓Hala laminare profile, constructie metalica acoperita cu tabla cutata ;

✓Hala debitare la cald, constructie metalica acoperita cu tabla cutata;

✓Hala de racire, constructie metalica acoperita cu tabla cutata

✓**Hala de ajustaj profile**, constructie metalica acoperita cu tabla cutata in care se gasesc urmatoarele echipamente:

- cuptoare de tratament termic cu vatra mobila, constructie integral prefabricata izolat cu fibra ceramica conform tehnicii multistrat de grosime ~ 220mm;
- Presa hidraulica 1000 TF Valdora pentru indreptat profile in regim de lucru automat si semiautomat
- Linie tratament termic prin inducție ELIND;
- Linie de control nedistructiv NOVAFLUX pentru controlul barelor cu defecte de suprafată;
- Mașini de îndreptat bare rotunde din otel
- Masina de cojit bare
- Paturi cu mecanism transfer
- Instalație de control U.S
- Ferăstraie la rece ISTECH si KASTO
- Mașina de găurit
- Mașină debavurat
- Masina de sablat
- Poduri rulante cu instalatie magnetizare
- Stivuitoare (2 motostivuitoare si 1 electrostivuator)
- ✓Estacada descoperita.

- **Gospodaria de apa cuptoare, suprafata = 1401,343 mp.** In cadrul acestei clădiri sunt amplasate următoarele instalații: statie de pompare pentru cuptor , turnuri de racire cuptor, statie de dedurizare, castel de apa, retele de legatura si distributie, generator pentru alimentarea pompelor cuptor in situatii de urgenta.



- **Gospodaria de apa laminor suprafata = 3775,296m²**. In cadrul aceste gospodarii sunt amplasate urmatoarele instalatii: statie de pompare pentru laminor , turnuri de racire laminor, statie de filtrare mecanica nefunctionala, filtre neechipate, predecantoare (2 buc) cuva ciclonica, decantor orizontal si separator de ulei, retele de legatura si distributie.

- **Statie de utilitati pentru zona de ajustaj = 291,03 m²**. In cadrul acestei constructii sunt amplasate urmatoarele: un bazin subteran de volum 30 m³, un bazin de retentie cu volumul de 55m³, un bazin de compensare a apei cu volumul de 12m³, doua grupuri de pompare ce deserve sc instalatie de recirculare si pompa de urgenta pentru racirea convertizoarelor, in circuit inchis.

Gospodaria de apa Elind cuprinde urmatoarele elemente:

- Bazin subteran din beton pentru rezerva de apa cu o capacitate de 30mc;
 - Un bazin de retentie subteran din beton cu capacitatea de 55mc;
 - Un bazin de compensare a apei, suprateran, cu capacitatea de 12mc;
 - 2 grupuri de pompare ce deserve sc instalatia de recirculare;
 - Pompa de urgenta pentru racirea convertizoarelor Elind, in circuit inchis ce functioneaza in caz de avarie
- **Statie de racord adanc**, 2 cladiri din BCA si panouri armate cu suprafata de 440,898m² respectiv 972,227m²
- **Sali de aparataj si de masini**, cladiri din BCA si tabla, cu suprafata de **6660,581 m²**
- **Cos evacuare (2 buc)**. Coşul este de tip cilindric, cu înălţimea de 66 m şi diametrul interior de 4,8m la bază şi 3,5 m la partea superioară. Coşul este realizat din metal protejat la interior antiacid şi refractar.
- **Anexa tehnico –administrativa**, cladire P+3, cu inaltimea de 13 m si suprafata = **387,746m²**
- **Magazie generala**, cladire P, cu inaltimea de 4m si suprafata = **818,54m²** compartimentata
- **Strungaria de cilindri**: hala industriala din constructie metalica acoperita cu tabla cutata si atelierul mecanic din BCA , **suprafata = 17399m²**
- **Statie distributie gaz natural (reglare presiune gaz natural)**: Clădire P. Clădirea adăposteşte echipamentele pentru reducerea presiunii gazului metan din reţeaua de distributie la presiunea solicitată de consumatorii tehnologici.
- **Căi ferate**: retea de cai ferate uzinale in suprafata de 16500 m²
- **Acces amplasament**:Drum racordat la drumul de centură al oraşului Călăraşi. In interiorul platformei există o reţea de drumuri principale cu circuit inelar şi/ sau cu platforme de întoarcere.
- **Parcare principală pentru autovehicule**: Platformă din beton. Suprafata 400 m²
- **Casă poartă**: Clădire P. Dimensiuni: L x l x H =6 m x5 m x 3 m. Constructie din bca acoperita cu tabla.Include: casa poartă şi grup sanitar
- **Cladire logistica** P. Dimensiuni: L x l x H =12 m x10 m x 4 m. Constructie din bca acoperita cu tabla. Include: pod bascule , birouri logistica, grupuri sanitare.
- **Rampe cântărire vagoane**: Cântarele basculă CF sunt amplasat pe calea ferată de acces în partea de Est si de Vest a obiectivului.
- **Laborator**, cladire nefinalizata cu suprafata de 726,107 mp; cladire P+1
- **Depozit receptie materii prime (blumuri)**, constructie partial inchisa cu suprafata de 38093,028 mp, din care 2160 mp sunt ocupati de instalatia de tratament termic bare laminate “GADDA”. Instalatia de tratament termic bare laminate este compusa din:
- Cuptor de călire (austenitizare) incluzând baza şi sistemul de ridicare/translaţie. capacitate de 50 t/ciclu tratament durata tratament 4 ore, 2 cicluri pe zi (maxim 100t/zi) 330 zile pe an
 - Bazin de racire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător caldura, turn de răcire prin evaporare, conducte).
 - Cuptor de revenire, incluzând baza şi sistemul de ridicare/translaţie. Capacitate 50 t laminate /ciclu, durata ciclu 8 ore, 2 cicluri pe zi
 - Masina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
 - Staţie de răcire în aer.
 - Staţie pregătire sarcină.
 - Staţie de descărcare.
 - Tablou electric de gestionare instalatie cu sistem de supervizare
- **Platforma betonata** cu pereti beton de 1,2 m inaltime si doua compartimente folosita pentru depozitare vrac a deseurilor metalice, suprafata = 696,328 m², initial constructie nefinalizata
- **Posturi transformare** S=178,462
- **Grup electrogen tip GEP 550-2** prevazut cu motor in 4 timpi si racire cu apa dintr-un rezervor de 38,3 l. Inaltimea grupului electrogen este de 2143 mm, lungime 3700mm si cantareste 5900 Kg.



- **Grup electrogen tip ESE 220 TP (Zenesis)** prevazut cu motor diesel marca PERKINS . Inaltimea grupului electrogen este de 1.75 m, lungime 3.2 m , latime 1,17 m. Putere 176 KW.
- **Rezervor oxigen azot** de capacitate de 200mc - pentru racire instalatie gaz cuptor
- **Rezervor oxigen lichid** cu urmatoarele dimensiuni: inaltime -5750mm; diametru – 2200mm si lungime – 2350mm. Volumul rezervorului este de 10000 litri iar presiunea maxima – 18 bar. Pentru calculul fundatiei de beton a rezervorului s-a luat ca ipoteza rezistenta la amplasarea unui rezervor cu volum mai mare. Pe amplasamentul operatorului mai exista diverse constructii aflate in stare nefinalizata, in suprafata totala de 3787,425 mp.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

Descrierea fluxului de fabricație pentru Sectia de laminare la cald profile grele

1. Depozitarea blumurilor

Materia prima sosita in fabrica in vagoane CF sau auto este descarcata cu macaraua pod rulant si depozitata in depozitul de materii prime cu suprafata partial betonata. Depozitarea se face in stive alcatuite din aceeasi marca de otel sau sarja.

În halele de pregătire și alimentare, este adusă materia primă a laminorului.

Depozitarea materiei prime este făcută în depozitul intermediar, deservit de poduri rulante cu brațe și electromagneți, în stive, pe șarje, pe lungimi, secțiuni și destinații.

2. Incalzirea blumurilor

Din depozit material prima este asezata cu ajutorul podului rulant pe patul de incarcare si transbordate pe calea cu role .

Pentru introducerea materiei prime in cuptorul de incalzire se utilizeaza o cale cu role prevazuta la capat cu un opritor de materie prima si un sistem de cantarire. Este prevăzut un utilaj de transfer pentru a muta materia prima de pe axa existentă a căii cu role de alimentare pe axa căii cu role de încărcare a cuptorului cu grinzi pasitoare. Din această poziție materia prima este încărcata lateral printr-o ușă mecanizată și role în interiorul cuptorului, ușa este căptușită în interior cu material refractar și izolator.

Cuptorul cu grinzi pasitoare functioneaza cu gaz natural.

În interiorul cuptorului echipamentele de ardere sunt constituite din arzătoare cu flacără lungă, mai precis:

Pentru zona de înmuiere din stânga sus:

- 10 arzătoare radiante cu flacara plata (de bolta) tip BRG 45, având o capacitate unitară de 270.000 kcal/h (corespunzător la 32 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zona de înmuiere din dreapta sus:

- 10 arzătoare radiante cu flacara plata (de bolta) tip BRG 45, având o capacitate unitară de 270.000 kcal/h (corespunzător la 32 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zonele de înmuiere inferioare 1 dreapta și 2 stânga-:

- 9 arzătoare cu flacara concentrica NOx fără flacără tip G 140/100, având capacitatea unitară de 850.000 kcal/h (corespunzător la 100 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zonele de încălzire superioare 1 și 2:

- 20 + 20 arzătoare radiante cu flacara plata (de bolta) tip BRG 90, având o capacitate unitară de 415.000 kcal/h (corespunzător la 50 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zonele de încălzire inferioare 1 și 2:

- 5 + 5 arzătoare cu flacara concentrica NOx tip GC 250, având capacitatea unitară de 2.050.000 kcal/h (corespunzător la 250 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zona de preîncălzire superioară:

- 15 arzătoare radiante cu flacara plata (de bolta) tip BRG 90, având o capacitate unitară de 415.000 kcal/h (corespunzător la 50 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C.

Pentru zona de preîncălzire inferioară:



- 4 + 4 arzătoare cu flacara concentrica NOx tip GC 250, având capacitatea unitară de abt. 2.050.000 kcal/h (corespunzător la 250 m³/h de gaz natural având un N.H.V. de 8300 kcal/m³) cu aer de combustie preîncălzit la 500°C

Materia prima avansează contracurent cu produsele de combustie prin intermediul sistemului de balansiere și traversează mai întâi zona tunelului unde sunt preîncălzite de gazele de ardere.

După aceea, materia prima trece la zona de preîncălzire și de încălzire, unde temperatura lor ajunge la temperatura necesara fiecarui calitati de oțel și apoi la zona de egalizare, unde temperatura difuzeaza egal in toata sectiunea materiei prime.

Gazele reziduale sunt transportate într-un canal de evacuare, iar ulterior către recuperator, care preîncălzește aerul de ardere pentru toate arzătoarele la o temperatură de cca. 450°/500° C. După recuperator, produsele de ardere sunt transportate printr-o conductă metalică izolată către coșul de fum existent.

Datorita noii tehnologii, materia prima poate fi incarcata in functie de dimensiune (sectiune/lungime), cu dimensiune în creștere și de asemenea, cu o dimensiune descrescătoare continuu, fără nicio oprire.

Descărcarea materiei prime se face tot bucată cu bucată pe o usa laterala cu ajutorul unei cai cu role de descarcare din cuptor. Aceste usi laterale atat la incarcare cat si la descarcare, au rolul de a reduce consumul de gaz metan, pastrand temperatura in cuptor.

Dupa descarcarea din cuptor, materia prima ajunge pe calea cu role si ajunge la destunderizarea cu noi rampe de destunderizare adaptate sectiunilor materiilor prime (rotund sau patrat).

Cuptorul cu propulsie va fi mentinut in conservare ,pentru a se putea folosi in caz de alte avarii sau mentenata la cuptorul cu grinzi pasitoare. Cuptorul cu grinzi pasitoare nu poate functiona concomitent cu cel cu propulsie.

Capacitatea proiectată a instalației: 450000 t laminate/an profile grele și profile.

.3. Laminarea

Materia prima este transportata pe calea cu role de transport, de accelerare, de lucru spre caja duo degrositoare reversibilă Ø900×2240 mm.

Materia prima este laminat în 6 - 16 treceri pe caja nr.1. pentru deplasarea și răsturnarea materialului de la un calibru la altul caja este prevăzută în față și în spate cu manipuloare cu răsturnătoare. În continuare, laminorul conține două caje duo reversibile, identice 1000×2000 mm.

Cajele sunt deservite în față și în spate cu căi cu role de lucru, răsturnarea laminorului fiind făcută cu răsturnătoare cu role, iar transportul de la un calibru la altul cu manipuloare.

Laminarea se face pe caja nr. 2 în 1 - 5 treceri, iar pe caja nr. 3 într-o singura trecere. În final laminarea se face într-o cază duo nereversibila cu diametrul cilindrilor de 1000 mm și lungimea tăbliei de 1500 mm.

Caja este deservită în față de o cale cu role de lucru prevăzută cu ghidaje pentru conducerea laminatului la calibrul de lucru în funcțiune. Răsturnarea laminatului, dacă este cazul - se face de un răsturnător cu disc, amplasat în fața cajei. Ghidarea laminatului la răsturnător și spre calibru se face cu lineale.

4. Ajustarea la cald

Aici laminatele sunt șutate și debitate la lungimi diverse stabilite prin comandă. Tot aici sunt debitate și bucățile de laminat destinate prelevării eşantioanelor pentru probe mecanice. Debitarea se face cu ajutorul fierastraielor fixe si mobile sau cu ajutorul instalatiei de debitare oxigaz sau cu pulbere de fier.

Pentru debitarea capetelor profilelor se utilizeaza un fierastrau fix amplasat la extremitatea caili cu role.

Pincipalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald profile grele si profile cu destinatie speciala:

- Masă de alimentare 2 buc
- Cuptor cu grinzi pășitoare
- Cuptor cu propulsie (în conservare)
- Mașina de împins (în conservare)
- Mașina de descărcat (în conservare)
- Pat colector de materie primă defectă
- Instalatie de destunderizare
- Caja degrositoare
- Caja intermediară nr.1+2
- Fierăstrău la cald
- Caja duo finisoare
- Instalatie de debitare cu oxigaz și cu pulbere (Alba + Saldotehnica)
- 20 prize de gaz
- Poduri rulante



- Generatoare pentru situatii de urgenta + pompa pentru racire cuptor

Etapele fluxului tehnologic si echipamentele utilizate pentru obtinerea produsului laminat– tabla groasa:

1. *Transport materie prima (brame)-* Materia prima pentru laminorul de tabla groasa este constituita din brame de otel turnat continuu. Bramele achizitionate sunt transportate cu mijloace de transport feroviar pana in zona de depozitare materii prime. Transportul bramelor se face utilizand infrastructura nationala precum si infrastructura existenta pe amplasamentul DONALAM SRL Calarasi.

2. *Stocarea materiilor prime (brame)-* Bramele, descarcate sunt sortate pe tipodimensiuni pentru o incarcare cat mai eficienta a statiului de depozitare disponibil. Bramele sunt transportate si manipulate in incinta depozitului cu ajutorul podurilor rulante, actionate electric. Transferul bramelor intre deschiderile halei se face cu ajutorul cailor cu role si/sau a unui carucior transportor, actionat electric.

3. *Alimentarea cu brame a cuptorului de incalzire* se face prin manipularea si transportul bramelor cu ajutorul unui pod rulant dotat cu electromagneti. Bramele sunt asezate in fata cuptorului pe sinele de sustinere si transport ale cuptorului pentru a fi impinse in cuptor cu ajutorul masinii duble de impins. Bramele sunt asezate cate 4 bucati pe un rand si introduse prin impingere totala odata(un rand de 4 bucati odata). Randul de brame nou introdus impinge la randul lui randul de brame anterior si totodata pe celelalte deja introduse. Daca este necesar, inainte de alimentarea cuptorului, bramele sunt debitate oxigaz la dimensiunea ceruta de productie.

4. *Incalzirea bramelor in cuptorul de reincalzire-* Incalzirea bramelor se face in cuptorul de reincalzire cu ajutorul gazului metan prin intermediul unui numar de 60 arzatoare. Intregul proces de incalzire este controlat si optimizat prin intermediul unui calculator de proces.

5. *Evacuarea din cuptor-* Dupa incalzirea bramelor pana la o temperatura de cca. 1200⁰C, bramele ajung in zona vetrei cuptorului si pot fi extrase bucata cu bucata, dintr-un rand de brame cu ajutorul masinii de extras brame. Usile cuptorului se ridica individual si bratele masinii de extras patrund in cuptor, ridica brama de pe vatra si o extrag asezand-o pe calea cu role din fata cuptorului. Astfel brama este transportata pe caile cu role in vederea inceperii laminarii acesteia.

6. *Destunderizarea bramelor-* Procesul de destunderizare inaintea intrarii in cajele de laminare are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa generata de o statie de electropompe de inalta presiune. Rampa de destunderizare este formata din doua tronsoane de tevi cu duze tip racleta, un tronson inferior, sub brama si un tronson superior, deasupra bramei. Rampa superioara este deplasabila pe inaltime si se ajusteaza automat cu ajutorul unor suruburi conducatoare functie de inaltimea laminata a bramei. Presiunea nominala de lucru este de cca 250 bar.

7. *Laminarea bramelor in caja degrositoare-* Laminarea bramelor la cald si transformarea acestui tip de semifabricat in tabla groasa reprezinta tehnologia de laminare a tablelor groase. In cadrul cajei degrositoare reversibile se face deformarea la cald a bramei cu inaltimea de cca 250 mm prin treceri succesive pana la o inaltime de cca 40 -50 mm.

8. *Laminarea bramelor in caja quarto* se produce in mod similar ca in cea degrositoare diferenta constant doar in gama inaltimilor de tabla, de la cca 40-50 mm pana la 10-12 mm

9. *Debitarea tablei pe calea cu role la lungimea solicitata-*In cadrul tehnologiei de laminare tabla laminata atinge lungimi ce depasesc marimile standardizate de manipulare si transport, de aceea aceasta pe calea cu role este debitata cu ajutorul unor instalatii de taiere oxi-gaz la lungimile dorite. Lungimile de manipulare si transport de 6 si 12 m sunt necesare si pentru patul de racire, care functioneaza optim pentru aceste doua tipodimensiuni.

10. *Racirea controlata a tablei dupa laminare-*In functie de compozitia materialului si de cerintele de calitate ale produsului finit tabla laminata se poate supune unui proces de racire controlata in aer.

Echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic din sectia de laminare la cald tabla groasa sunt echipamentele comune folosite si la obtinerea de bare rotunde care existau anterior si au fost modernizate si adaptate si procesului de obtinere tabla : Cuptor de incalzire cu grinzi pasitoare cu un sistem de ventilare a aerului, un cos de evacuare a gazelor arse si un sistem de racire cu apa, Instalatie de destunderizare primara modernizata, utilizeaza numai apa cu presiune, Caja degrositoare

Aceste elemente fiind comune celor doua fluxuri, nu se poate obtine in acelasi timp tabla si rotund.

Echipamente specifice fluxului de laminare tabla groasa: Caja Quarto, etapa 2; Ansamblu cale cu role;

Masina de taiere cu oxi-gaz si Pat de racire;

Proces comun pentru cele doua fluxuri de fabricatie – transformarea si finisarea cilindrilor in strungaria de cilindri

Activitatea de baza din acest sector consta in transformarea si finisarea cilindrilor, respectiv calibrarea si recalibrarea cilindrilor. Calibrarea cilindrilor de laminare se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte, pe strungurile de calibrat cilindri.



Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului tehnologic in sectia strungaria de cilindri:

- Polizoare fixe duble
- Strunguri de cilindri – 2 buc
- Strunguri de calibrat cilindri 630/ 1000 x 3000/ 4000/ 5000/ 6000 – 8 buc
- Masina de rabotat
- Dispozitiv renurat cilindri
- Masina de frezat verticala;
- Masina de rectificat inele laminare
- Masina de incarcare roti prin sudura
- Masina de ascutit scule;
- Electropalan 5 t;
- Pod rulant monogrinda.

Descrierea fluxului de fabricație pentru activitățile de control, ajustaj, prelucrare, pregătire și expediție produse finite:

1. *Activitatea de control*

- a) Vizual, pentru defecte de suprafață și pentru controlul abaterilor dimensionale;
- b) Cu ultrasunete pentru defecte interne.;
- c) nedistructiv pentru eliminarea defectelor de suprafața

În scopul depistării defectelor interne linia tehnologică este dotată cu o instalație de control cu ultrasunete cu înregistrare automată a datelor în patru direcții - linie de control nedistructiv NOVAFLUX pentru controlul barelor cu defecte de suprafața. Controlul se realizează prin metoda cu impuls, cu palpatoare. Ecourile transmise de palpatoare sunt supravegheate de către un canal monitor. Cu ajutorul unei memorii a semnalelor primite, profilele sunt marcate cu “bun” și respectiv “rau” pe fața frontală, folosind culori diferite.

Se realizează activitatea de control în mai multe etape: după descarcarea barelor în ajustaj, după îndreptare, după tratament termic, după presare și debitare. Ultimul control se efectuează înainte de ambalare.

2 *Ajustaj*

a. *Ajustare tabla*

- Debitarea tablei la dimensiunile solicitate de client: După racirea tablelor acestea se debitează la dimensiunile cerute de client sau se debitează numai marginile deformate neuniform. Aceste operațiuni se efectuează pe mașini de debitare oxi-gaz de mare viteză și profunzime. Mașinile cu comenzi numerice permit tăieri de dimensiuni și forme diverse.

- Marcarea tablei: Tablele după debitare se marchează cu numărul de sarcină, material, nume client și alte date de identificare automată.

b. *Ajustare profile rotunde*

După ce barele sunt descarcate, stivuite și controlate, sunt dirijate în funcție de rezultate și cerințele clienților către următoarele activități: polizare (slefuire) – ambalare – stivuire – expediție; sablare- control- ambalare – stivuire – expediție; îndreptare- control Novaflux - o parte merge la tratament cu inducție, alta parte merge la cojit, și cele care corespund calitativ merge la ambalare- stivuire – expediție; cojire – control – ambalare- stivuire- expediție; debitare (taiere)- control- ambalare- stivuire- expediție.

Descrierea fluxului pentru Tratarea și acoperirea metalelor - se efectuează tratamente termice ale produselor laminate obținute în vederea normalizării, recoacerii, recoacerii izotermice și detensionării în cuptor tratament termic cu încălzire prin ardere gaz natural și în instalație de tratament termic prin inducție.

În scopul îmbunătățirii calității produsului (bare laminate) linia tehnologică este dotată cu o linie de tratament termic în cuptorul special, o linie de tratament termic prin inducție, automatizată și o linie tratament termic Gadda

● **Cuptor de tratament termic – ELTI** Cuptorul special este destinat tratamentului termic al barelor laminate rotunde de diferite dimensiuni. Ciclurile de traversare a cuptorului special sunt: recoacere, normalizare, ferită perlita. Cuptorul utilizat este un cuptor cu camera cu vatră mobilă și boltă plană și care lucrează pe ax vertical. Încălzirea barelor laminate rotunde se realizează prin arderea gazului natural. Încărcarea și descărcarea barelor care urmează /sunt tratate se face la înlățime, prin intermediul unui pod rulant, după îndepărtarea vetrei. Funcționarea liniei este complet automatizată prin PLC, toate dispozitivele de comandă și control sunt așezate într-un tablou electric, instalat în apropierea cuptorului. Este un cuptor cu cameră cu vatră mobilă și boltă plană, prevăzut cu recuperatoare de căldură cu impulsuri, dispuse pe boltă și care lucrează pe ax vertical. Încălzirea se realizează prin arderea gazului natural. Încărcarea și descărcarea materialelor care trebuie tratate, se face de la înlățime, prin intermediul unui pod rulant, după îndepărtarea vetrei. În peretele cuptorului sunt instalate 2 supape care acționează conform principiului gravitațional, destinate evacuării produselor de ardere și reducerii vârfurilor



de presiune internă din cuptor. Exista următoarele operații de manipulare: ridicarea cuptorului și translația vetrei. Toate manipulările sunt interblocate prin intermediul unui limitator de cursă de poziție. Cuptorul se ridică vertical prin intermediul unui dispozitiv electromecanic aplicat la nivelul unui număr de 2 picioare de susținere. Ridicarea camerei se face prin intermediul unor funii metalice, dispuse pe planul median al cuptorului.

• **Linia de calire prin inducție – ELIND** pentru bare este un echipament complex de tratament termic prin inducție a barelor din oțel, realizată în mod continuu și automat, asigurând toate etapele unui tratament termic controlat cu ajutorul senzorilor și al automatizării de înalt nivel. Linia de tratament termic prin inducție (ELIND) reprezintă un echipament complex de tratament termic de calire prin inducție a barelor din oțel, ce poate fi realizată în mod continuu și automat. Aceasta linie poate prelucra 4 t produs pe ora, ceea ce reprezintă o producție maximă de 28800 t/an laminate tratate termic. Incalzirea prin inducție este procesul de incalzire prin care în bara laminată căldura este produsă prin curenții electrici ce datorită inducției electromagnetice. Incalzirea prin inducție oferă posibilitatea incalzirii, în timp scurt, la temperaturi în jurul punctului de topire, a suprafeței.

- Instalația pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obținute în laminorul de profile grele pentru îmbunătățirea performanțelor oțelului din punct de vedere calitate. Pot fi tratate bare laminate având diametre de la 160 mm până la 250 mm cu lungimea max. de 7 metri. Productivitatea totală a instalației tratament termic bare laminate-Gadda este calculată pentru a procesa 33.000 tone/an, calculată pentru 330 de zile funcționare. Capacitatea maximă de producție este de 4,17 t oțel /ora. Materialul de procesat format din bare laminate va fi încărcat prin intermediul podului rulant nr 2 de 20 t pe stația de încărcare a cuptorului. Prin intermediul mașinii de încărcare, materialul va fi poziționat în cuptorul de austenitizare. Cupola cuptorului se va deplasa deasupra propriei baze și va coborî, închizându-se. Se va porni ciclul termic de încălzire prin ardere gaz natural și de mentinere (se menține mediul controlat timp mediu 4 ore) pentru incalzirea barelor până la o temperatură maximă de 1000°C. La terminarea ciclului de încălzire și de mentinere, cupola cuptorului se va ridica și se va retrage, pentru a permite mașinii de încărcare să extragă sarcina. Mașina de încărcare va extrage sarcina și o va introduce în bazinul de răcire cu apă cu volumul de 250 m³, aflat în fața cuptorului. Între timp, cuptorul se va închide pentru a se readuce la temperatura de lucru gata pentru încărcarea noii sarcini. La încheierea intervalului de timp de răcire (aproximativ 2 ore), mașina de încărcare va depune materialul proaspăt răcit în cuptorul de revenire. Cuptorul de revenire incalzit cu gaz natural are o perioadă de incalzire și o perioadă de mentinere a temperaturii, durata întregului ciclu fiind de 8 ore, temperatura maximă 750°C. La încheierea ciclului de revenire, mașina de încărcare va extrage sarcina din cuptorul de revenire și o va depune pe stația de răcire în aer. La terminarea răcirii, materialul este gata pentru a fi descărcat pe stația de descărcare. Pentru descărcare se folosește podul rulant nr 1 de 20 t, cu care materialul este dus în magazia pentru produse finite.

Instalația de tratament termic bare laminate GADDA este alcătuită din:

- Cuptor de austenitizare : lungime – 7000 mm ; latime – 3350 mm ; înălțimea – 800 mm ; capacitatea de încărcare - 50000 kg . Cuptorul este alimentat cu gaz și are o putere instalată de 3800 Kw. Combustia este realizată cu gaz metan la o presiune de 0.5 bar. Puterea electrică instalată este de 80 Kw. Serviciile auxiliare vor fi alimentate la o tensiune de 110-220 Vac/24Vcc.
- Cuptorul pentru revenire are o lungime utilă de 7000 mm, o latime de 3350 mm și o înălțime de 800 mm. Capacitatea maximă de încărcare este de 50000 kg. Puterea instalată este de 3800 Kw. Cuptoarele sunt incalzite cu ajutorul a 16 arzătoare de tipul ESA EMB 4 calibrate la 240 kw fiecare.
- Cuva de răcire are următoarele dimensiuni: latime 9200 mm, lungime 39400 mm și adâncime 4195 mm. Masa barelor care se răcesc în cuva este de 50000 kg, iar volumul cuvei este de 250m³ de apă. Timpul de răcire este de aproximativ 2 ore.
- Bazin de răcire cu sistem de control al temperaturii (pompe, schimbător căldură, turn de răcire prin evaporare, conducte).
- Mașina de încărcare pentru deplasarea sarcinilor.
- Stație de răcire în aer.
- Stație pregătire sarcină.
- Stație de descărcare.
- Tablou electric de gestionare instalație cu sistem de supervizare.

Descriere Operațiuni de mecanică generală – se efectuează operațiuni cu utilaje specifice pentru prelucrare metale: îndreptare bare prin rulare, prin presare, prin cojire, prin strunjire și slefuire, prin tăiere cu ferastraie pentru metale

- *Slefuirea și Sablarea*



Sablarea - reprezinta operatia prin care defectele de suprafata sunt corectate, intr-o instalatie cu alice de otel. Instalatia este prevazuta cu cartuse filtrante care colecteaza praful metalic rezultat.

Slefuirea sau polizarea reprezinta operatia de debavurare a suprafetei laminatelor –praful este colectat separat

- *Cojirea barelor*

Reprezinta operatia prin care se indeparteaza stratul superficial al barelor rotunde lasand in urma o suprafata neteda, fara defecte si foarte curata. Barele cojite pot fi utilizate de catre clienti si pentru aplicarea diferitelor tratamente. Uneori, la cererea clientului se aplica pe barele cojite, inainte de ambalare, ulei pentru protectie impotriva coroziunii. In urma cojirii rezulta cantitati mari de span, care se valorifica.

- *Indreptarea in masinile de indreptat prin rulare*

Masina de indreptat prin rulare are ca scop indreptarea barelor laminate in vederea realizarii conditiei de rectilitate a acestora conform standardelor in vigoare si a cerintelor clientilor.

Masina de indreptat prin rulare foloseste principiul indreptarii intre doua reazeme care se rotesc iar forta de apasare este realizata tot prin rotire si apasare directa.

Masina este echipata cu doua role profilate care respecta principiul de indreptare – una concava si una convexa, realizate din otel de scule cu duritatea superficiala apropiata de cea a rulmentilor 65 HRC. Alimentarea barelor este facuta prin intermediul unor mecanisme de transfer specifice.

Primul mecanism are ca scop desfacerea legaturii de bare care s-a transportat cu ajutorul podului rulant. Acest mecanism este alcatuit dintrun pat de reazem cu lanturi gall duble de mare capacitate, actionate prin intermediul unei transmisii reductor motor. Legatura de bare este astfel imprastiata pe toata lungimea patului si se deplaseaza spre urmatorul mecanism.

Mecanismul urmator are ca scop aranjarea barelor cu capul in acelasi plan. Mecanismul este alcatuit dintr-o cale cu role actionate individual cu motor si reductor. La capatul caili cu role se afla amplasat un sezor inductiv de capat care asigura atat alinierea barelor cat si oprirea acestora in dreptul masinii de sanfrenat. Dupa aliniere bara este preluata de un mecanism de transfer care asigura transportul barelor, bucata cu bucata pentru alimentarea masinii de indreptare prin rulare. Bara astfel transportata este lansata catre dispozitivele de mentinere pe calea cu role de alimentare a masinii de indreptat si introdusa in masina cu ajutorul unui mecanism de tip pinch roll. Pinch roll-ul este alcatuit din doua role biconice actionate individual si care se si deplaseaza in plan vertical in asa fel incat sa stranga bara. Bara astfel antrenata este introdusa in masina de indreptat si este „agatata” de rolele de indreptare din cadrul masinii. Bara este indreptata in masina si la iesire este „agatata” de un alt mecanism de tip pinch roll care va transporta bara pana in dreptul zonelor de evacuare in numar de 4.

Indreptarea profilelor se face pe masini de indreptat cu role cilindrice. Debitarea profilelor la lungimi de 6-9 m se face cu ajutorul ferastraielor de debitat la rece.

- *Indreptarea suplimentara prin presare*

Pentru operatia de indreptare a capetelor ce nu se poate realiza la masina de indreptat cu role se utilizeaza presele de indreptat in doua planuri. Profilele grele, dupa taiere, se racesc controlat in gropile de racire. Dupa racire, profilele sunt indreptate in presa 1000 TF. Presa 1000 tf VALDORA si presa de 1000tf Dunke sunt destinate indreptarii barelor rotunde. Presa Valdora pentru diametre cuprinse intre 80 si 400mm si Presa Dunke pentru diametre intre 200 si 400 mm.

Presele sunt alcatuite din : Masa de incarcare, Cale cu role, Role pentru verificarea rectiliniaritii, Lanturi pentru rotirea si pozitionarea barei, Presa, Cale cu role pentru evacuare, Transportor cu lanturi pentru evacuare pe calea cu role , Panoul de comanda

- *Debitarea*

Debitarea cu ferastraiele Istech, Kasto, Bekamak - se debiteaza extra dimensiuni ale barelor la cererea clientilor, in afara de debitare a probelor si de indepartare a defectelor (debitarea barelor pentru indepartarea defectelor sau indepartarea capetelor de bara crapate in urma tratamentului de calire revenire). Diametrele barelor ce pot fi debitate cu fierastraul ISTECH variaza intre 10 si 530 mm, iar greutatea barelor trebuie sa fie maxim 3500 kg. Acestea sunt dedicate pentru debitarea barelor calite, iar ferastraiele Kasto si Bekamak pentru celelalte tipuri de debitari.

Ferastraiele au panza din otel.

Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului de fabricație pentru activitatea de control, ajustaj la rece, prelucrare -sablare, pregatire si expeditie produse finite, profile grele: Principalele echipamente si utilaje specifice fluxului de fabricație pentru activitatea de control, ajustaj la rece, prelucrare -sablare, pregatire si expeditie produse finite, profile grele :

- *Gropi de răcire*
- *Mașina de îndreptat bare Axel si Landgraf*
- *Masina de cojit bare Landgraf*



- *Paturi transfer*
- *Instalație de control U.S*
- *Prese de îndreptat Valdora, Dunke*
- *Fierăstraie la rece ISTECH, KASTO, BEKAMAK – 8buc*
- *Linie de tratament termic prin inducție Elind*
- *Instalație de control calitate NOVAFLUX*
- *Mașină de sudat*
- *Masina de sablat*
- *Poduri rulante cu carlig*
- *Poduri rulante cu electromagneti*
- *Cuptoare de tratament termic (un cuptor ELTI si doua Gadda calire si revenire) 3 buc*

3. Controlul final, ambalare depozitare, expeditie

Dupa indreptare, debitare, polizare, sablare, tratament termic, cojire in functie de cerinta pietei, barele sunt controlate final , ambalate si etichetate in vederea expeditiei.

Controlul final, al geometriei profilului se face de catre personal propriu din cadrul departamentului calitate.

Incerari pentru produse

In cadrul laboratorului Donalam S.R.L. se executa urmatoarele determinari si incercari mecanice:

- determinarea compozitiei chimice a produselor laminate cu spectrometrul cu emisie optica
- incercarea la tractiune pentru determinarea rezistentei la rupere(Rm), rezistentei la curgere (ReH), Alungirea (A5%), Gatuirea (Z).
- incercarea la incovoiere prin soc pe epruveta Charpy. Pentru aceasta determinare, in cazul otelurilor care trebuie testate la temperatura ambianta sau temperaturi negative conform cerintei clientului/ standard se utilizeaza baia refrigeranta.

Pentru a obtine temperaturile dorite, in baia refrigeranta se utilizeaza alcool etilic tehnic de concentratie 90%.

- Incercarea la duritate Brinell
- Determinarea calibilitatii otelului prin calire frontala – Proba Jominy
- Tratamente termice
- Examinari nedistructive – examinarea cu ultrasunete a barelor de otel (in sectie)

Periodic in zona parcului de blumuri se masoara radioactivitatea materiei prime

Produsele controlate sunt etichetate pe fiecare bara si pe pachet. Pachetele formate din mai multe bare subtiri sunt formate prin prindere cu benzi din otel. Profilele laminate se transporta in depozitul de produs finit cu ajutorul vagonetului actionat electric si al podului rulant. In depozit profilele se aranjeaza in stive. Depozitarea profilelor in rastele se face pe fiecare client in parte. Expedierea se efectueaza din depozitul de profile speciale, dupa receptia finala a acestora, pe calea ferata aferenta depozitului laminorului sau pe cai rutiere. La expediere, profilele sunt ambalate in pachete si puse in mijloacele de transport fie pe suporti (rigle) din lemn, fie fixate in chingi din poliester. Recuperare rigle lemn: In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate ca si ambalaje de transport la vanzarea laminatelor, Donalam a implementat acest proces de recuperare a ambalajelor de lemn de la materiile prime. Dupa sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia prima, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obtine panouri, rigle , pene pentru ambalarea produselor la export (in afara Romaniei). Rumequsul rezultat se foloseste intern ca absorbant natural pierderi accidentale uleiuri sau in amestec cu pamant la intretinerea spatiilor verzi. Dotari: ferastrau circular 2 buc si pistol pneumatic de batut cuie 1 buc

Dupa pregatirea tablelor in vederea livrarilor, acestea sunt stivuite in zonele special amenajate in cadrul depozitului de tabla si cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneti, se incarca fie pe tiruri si camioane in vederea transportului rutier, fie pe vagoane de cale ferata.

Tip	Denumire	Cantitate	UM	Destinație
profile grele laminate	bare rotunde	150000	t/an	industrie si constructii
profile plate laminate	tabla groasa	300000 in doua faze	t/an	industrie si constructii
Total laminate	profile grele rotunde si plate	450000	t/an	industrie si constructii

Aerul comprimat din Donalam este asigurat de doua compresoare INGERSOLL – RAND si ATLAS COPSO GA 45:

- 1 buc- tip SSR – M – 55 cu caracteristicile:
- presiune normală de lucru (barr) 7 8 9,5



- debit de aer aspirat (m³/min) 10,19 9,20 8,50
- presiunea reglată de refulare – 7 barr
- presiunea maximă – 13 barr
- motor de antrenare de 63,25KV.

1 buc- tip compresor cu surub injectie de ulei GA45, cu caracteristicile:

- Debit de aer refulat 497 m³/h
- Presiune nominala 7,5 bar
- Putere nominala motor 45kW
- Clasa de protectie IP55
- Nivel de zgomot 68dB (A)
- Debit racire 176m³/min
- Temperatura ambientala 2-46°C
- Rezervor aer comprimat 5000/11

Compresor instalatie tratament termic bare

Uleiul folosit la ungerea compresoarelor nu este aditivat cu PCB sau compuși similari și este asigurat de firma producătoare. Compresoarele sunt incluse într-o carcasă insonorizată. Compresorul este comandat de un regulator care este montat pe ușa panoului frontal, asigurând reducerea consumului de energie și permițând operatorului să programeze și să monitorizeze cu ușurință funcționarea compresorului. Panoul frontal este prevăzut de asemenea cu butoane de pornire, de oprire și un buton de oprire în caz de urgență. Un dulap electric cuprinzând starterul motorului este amplasat în spatele acestui panou frontal. Este inclus și un sistem automat de drenare a condensului. Compresoarele sunt răcite cu aer, uscătorul de aer îndepărtând umezeala din aerul comprimat prin răcirea aerului în apropierea punctului de îngheț și drenarea automată a condensului.

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Denumire	Descrierea procesului și a etapelor / fazelor	Capacitate
Laminare la cald a profilelor grele	<p>Procesul cuprinde urmatoarele etape:</p> <p><i>Descarcarea si depozitarea blumurilor</i> (descarcarea blumurilor din mijloacele de transport cu poduri rulante utilizand magneti; depozitarea blumurilor in stive 20000 t materie prima; transportul blumurilor pe calea cu role pana la intrarea in cuptorul cu grinzi pasitoare, aplicare var stins pe cele mici)</p> <p><i>-Incalzirea materiei prime in cuptorul cu grinzi pasitoare</i> (introducerea blumurilor in cuptor se face cu un utilaj de transfer pentru a muta materia prima de pe axa existentă a căii cu role de alimentare pe axa căii cu role de încărcare a cuptorului cu grinzi pasitoare . Din această poziție materia prima este încărcată lateral printr-o ușă mecanizată și role în interiorul cuptorului, ușa este căptușită în interior cu material refractar și izolator.) Incalzirea se face cu un nr de 102 arzatoare cu flacara sau radiante, cu low Nox.</p> <p><i>Destunderizarea si Laminarea</i> (transportarea blumurilor spre caja duo degresoare si destunderizarea cu apa sub presiune ridicata;</p> <p>- laminarea prin trecerea pe caja duo degrositoare, pe cele 2 caje reversibile si pe caja finisoare si 1 trecere prin caja 3 - cajă duo nereversibila)</p> <p><i>Debitarea la cald debitarea laminatelor</i> la dimensiunile prestabilite cu ferastraie sau cu flacara oxigaz;</p> <p>- <i>Racirea laminatelor</i> racirea laminatelor in aer pe paturile de racire; racirea dirijata pentru anumite calitati de otel in gropi de racire</p>	120 t/h
Laminare tabla groasa	<p>- <i>Depozitare brame si alimentare cuptor</i>-(descarcarea bramelor din mijloacele de transport cu ajutorul podurilor rulante, actionate electric; 20000 t, transferul bramelor cu ajutorul cailor cu role si/sau a caruciorului transportor, actionat electric; asezarea bramelor in cate 4 buc/rand pe sinele de sustinere amplasate la alimentarea cuptorului)</p> <p><i>Incalzirea bramelor in cuptor</i>-(incalzirea bramelor se face cu ajutorul gazului metan prin intermediul arzatoarelor; incalzirea bramelor in zona vetrei cuptorului pana la o temperatura de 1200°C; extragerea bramelor din cuptor si aducerea pe calea de evacuare cu role in vederea inceperii laminarii acesteia)</p> <p>- <i>Destunderizarea bramelor</i>-procesul de destunderizare inainte de laminare</p>	50 t/h



	<p>are drept scop inlaturarea tunderului primar cu ajutorul presiunii de apa, generata de o statie de electropompe de inalta presiune</p> <p>- <i>Laminarea bramelor</i>-(laminarea bramelor la cald in cadrul cajei degrositoare reversibile prin treceri succesive astfel incat brama sa ajunga la o grosime de cca. 15 – 80 mm de la 250 mm; laminarea bramelor in caja quarto, procedeu asemanator cu cel din caja degrositoare, diferenta constand in faptul ca grosimea bramelor ajunge de la 40 -50mm la 10-12 mm)</p> <p><i>Racirea tablei groase</i> - pe patul de racire tabla</p>	
Activitate comuna celor doua fluxuri de laminare- strungaria de cilindri	<i>Calibrarea si recalibrarea cilindrilor de laminare</i> se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte pe utilaje specifice de calibrat si recalibrat cilindri (strung cu comanda numerica)	-
Control, ajustaj la rece	<p><i>pentru tabla :</i></p> <p>-<i>Debitarea tablei</i>- debitarea tablei astfel incat aceasta sa corespunda cerintelor se face cu ajutorul unor instalatii de taiere oxi-gaz;</p> <p>- <i>Controlul</i> - depistarea defectelor de suprafata, abaterilor dimensionale si a defectelor interne</p> <p>Controlul profilelor se face in flux cu instalatii cu ultrasunete si magnetoscopie pentru depistarea defectelor de adancime si de suprafata;</p>	30 t/h
Tratare si acoperire metale - tratament termic	<p>- <i>Tratamentul termic in cuptor cu inductie Elind si cuptor alimentat cu gaz natural Elti</i> -tratarea termica a profilelor in cuptorul de tratament termic pentru recoacere, normalizare, detensionare si recoacere izoterma a barelor laminate rotunde; tratamentul termic prin inductie-calire;</p> <p><i>Tratament termic bare laminate cuptor calire si cuptor revenire (furnizor cuptoare Gadda)</i>-Instalatia pentru tratament termic a barelor laminate-Gadda are ca scop tratare termic o parte din barele laminate obtinute in laminorul de profile grele pentru imbunatatirea performantelor otelului din punct de vedere calitate</p>	4t/h 100 t/zi
Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	<p>- <i>Indreptarea 20 t/h</i></p> <p>indreptarea profilelor se face prin trecerea prin masinile de indreptat prin rulare ;</p> <p>dupa racire, o parte din profilele grele sunt indreptate cu ajutorul preseii 1000TF astfel incat acestea sa corespunda cerintelor clientului</p> <p>-<i>Sablarea si Slefuirea</i></p> <p>pentru curatirea suprafetei profilele se trec prin instalatia de sablat cu alicie;</p> <p>pentru debavurare se efectueaza polizare (slefuire)</p> <p>-<i>Cojirea 10 t/h</i> - operatia prin care se indeparteaza stratul superficial al barelor rotunde lasand in urma o suprafata neteda, fara defecte si foarte curata. Barele cojite pot fi utilizate de catre clienti si pentru aplicarea diferitelor tratamente</p> <p>- <i>Debitarea Barelor 2 t/h pe fiecare ferastrau</i></p> <p>operatiunea se desfasoara pe 3 tipuri ferastraie care debiteaza diferite diametre de bare pentru bare calite sau bare cu defecte sau pentru prelevare probe</p>	indreptarea 20 t/h cojirea 10 t/h debitarea barelor 2 t/h pe fiecare ferastrau
Ambalarea	<p>- cantarirea, aplicare eticheta pe bara, aplicare platband, cuie sudura si eticheta, sau aplicare banda Pet, sarma si eticheta sau aplicare cuie sudura cu clips si eticheta . Intern se transporta cu coserci, la expeditie se pot folosi coserci din otel sau chingi poliester.</p> <p>-tabla debitata se marcheaza cu numarul de sarja, material, numele clientului si alte date de indentificare</p>	cca 17000t/luna

8.2.2. Activități conexe

<i>Denumire</i>	<i>Descrierea procesului și a etapelor/ fazelor</i>	<i>Capacitate</i>
Depozitarea si expeditia	- profilele se transporta cu ajutorul podurilor rulante si se depoziteaza in stive pe dimensiuni si calitati. Expeditia se face in camioane sau vagoane. Pentru expeditie se folosesc rigle de lemn si coserci sau chingi din poliester;	72000 t/luna produs



	dupa pregatirea pentru incarcare, tabla este stivuita in cadrul depozitului de tabla cu ajutorul podurilor rulante cu electromagneti si incarcate in vederea transportului , pentru transport se folosesc doar rigle de lemn.	depozitat si 20000 t/luna expediere
Activitati de testari si analize tehnice, laborator	<p><i>Incercari pentru produse</i></p> <ul style="list-style-type: none"> determinarea compozitiei chimice a produselor laminate cu spectrometrul cu emisie optica incercarea la tractiune pentru determinarea rezistentei la rupere(Rm), rezistentei la curgere (ReH), Alungirea (A5%), Gatuirea (Z). incercarea la incovoiere prin soc pe epruveta Charpy. Pentru aceasta determinare, in cazul otelurilor care trebuie testate la temperatura ambianta sau temperaturi negative conform cerintei clientului/ standard se utilizeaza baia refrigeranta. <p>Pentru a obtine temperaturile dorite, in baia refrigeranta se utilizeaza alcool etilic tehnic de concentratie 90%.</p> <ul style="list-style-type: none"> Incercarea la duritate Brinell Determinarea calibilitatii otelului prin calire frontala – Proba Jominy Tratamente termice Examinari nedistructive – examinarea cu ultrasunete a barelor de otel (in sectie) <p>Periodic in zona parcului de blumuri se masoara radioactivitatea materiei prime</p>	8000-10000 incercari pe an
Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	<p>Demontarea implica utilizarea podurilor rulante si a stivuitoarelor de mare capacitate pentru mutarea partilor componente principale. Pentru demontarea podurilor rulante de mare capacitate este necesara inchirierea de utilaje mobile (automacarale) de la prestatori de servicii specializati.</p> <p>In vederea reducerii cantitatii de lemn utilizate pentru a fi puse pe piata ca si ambalaje de transport la vanzarea laminatelor, Donalam a implementat acest proces: dupa sortarea ambalajelor de lemn provenite de la furnizorii Donalam, riglele de lemn sosite cu materia prima, cca 100 tone ambalaj lemn/an sunt folosite pentru a obtine panouri , rigle , pene pentru ambalarea produselor la export (in afara Romaniei)</p>	1000 t/luna cca. 100 t/an
Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice	-materia prima este reprezentata de blumuri , brame, sleburi toate din otel, produsele obtinute sunt din otel. Materia prima se achizitioneaza prin proceduri comerciale conforme cu legislatia de acest tip, iar produsele sunt vandute pe piata externa (in principal) si pe piata interna conform cu cerintele comerciale si vamale in vigoare.	60000 t/luna
Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor	Donalam detine in Romania instalatii pentru obtinere otel (la punctul de lucru Targoviste), toate deseurile metalice valorificabile datorita continutului ridicat in oxid de fier (slam, praf, span) sau ca fier vechi din activitati de demontare, inlocuire piese de schimb uzate sau ca rebut sau capete sutaje din procesul de laminare sau de inlaturare defecte sunt vandute. Tunderul este singurul deseu ce nu se poate refolosi intern si se preda catre societati autorizate in vederea valorificarii.De asemenea sunt comercializate uleiurile uzate in vederea regenerarii prin firme autorizate. Au fost vandute si deseuri de ambalaje lemn, plastic si hartie-carton, EEE si Baterii uzate. Deseurile nereciclabile sunt facturate de catre societatile colectoare si Donalam plateste serviciile de colectare si eliminare sau incinerare.	12000 t/an
Depozitări	-Depozitarea se face in rastele metalice sau pe paviment betonat /pietruit in functie de tipul materialului depozitat .In magazii de produse finite ale Donalam sunt depozitate laminatele obtinute direct din procesele de laminare sau au fost prelucrate la calitatea si dimensiunile cerute de clienti. In afara de produsele proprii, in magazine sunt depozitate uneori produse metalurgice din cadrul grupului ce urmeaza a fi vandute.	Capacitate depozitare 72000t laminate
Manipulari	Sunt efectuate activitati de incarcare si descarcare in si din mijloacele de transport (camioane si vagoane) a produselor metalurgice proprii si de la terti.	60000 t materie



	Manipularile sunt efectuate cu ajutorul echipamentelor de mare capacitate din dotare poduri rulante si utilaje si echipamente mobile cu motoare cu ardere interna: Motostivuitoare (32 t si 4 t)– 2 buc; Autotractor IVECO cu platforma – 1 buc; Autocamion MAN TGA - 1 buc; Echipament mobil multifunctional UNIMOG – 1 buc.; Cap tractor Terberg si Kalmar cu remorci – 2 buc.	prima si laminata /luna
Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	Sunt desfasurate activitati de suport pentru desfasurarea activitatea principala din societate, activitati de gospodarie si mentinere a infrastructurii, de curatenie, activitati de IT si financiare. Procesul de reparatii si intretinere are urmatoarele etape : -pe baza planului de mentenanta preventiva sau comenzilor de mentenanta corectiva are loc zilnic programarea lucrarilor de mentenanta ; -lucrarile de mentenanta sunt executate pe baza procedurii de mentenanta sau caietelor de sarcini (in cazul serviciilor de mentenanta contractate) ; -piesele uzate, uleiurile uzate, materialele utilizate la curatare si protectie sunt predate la finalul lucrarii responsabilului de mentenanta pentru lucrarea respectiva ; Procesul de asigurare utilitati are urmatoarele etape : - pe baza planului de productie se realizeaza un estimat de utilitati necesar : energie electrica, gaz natural, oxigen, motorina , apa de oras, apa din foraje ; - la finalul lunii toate valorile inregistrate pentru consumuri se raporteaza intern in sistemul informatic de gestiune si extern catre companiile furnizoare. -Tratare si recirculare apa de racire in gospodariile de apa tratare apa de racire in vederea recircularii, tunderul si uleiurile uzate colectate din gospodaria de apa sunt vandute	alimentare cu energie electrica 75000 MWh/an alimentare cu gaz natural 32000000 Nm3/an alimentare cu apa q max = 498886 mc/an

8.2.3. Alte condiții de funcționare decat cele normale

Măsurile aplicate la porniri/opriri instalații, sunt în conformitate cu Regulamentele de funcționare, în care sunt prevăzute instrucțiuni de lucru pentru condiții anormale, astfel încât să se asigure elementele de protecție, necesare factorilor de mediu și a factorului uman.

Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laborator, rezultatul determinărilor în cazul unor funcționări anormale, raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

În regulamentul de funcționare a instalației există instrucțiuni pentru condiții anormale care prevăd operațiunile necesare și modul de desfășurare a acestora în vederea asigurării elementelor de protecție necesare pentru om, mediu, echipamente/utilaje.

<i>Situatia de functionare anormala</i>	<i>Tip de situatie</i>	<i>Procedura aplicata</i>	<i>Modalitatea de interventie</i>
Mentenanta (verificarea arzatoarelor, a ecluzelor cuptorului, a temperaturilor și curbelor de ardere, schimbarea consumabilelor la utilajele automatizate, mentenanta gospodariei de apa)	Planificate	Instructiuni de lucru mentenanta: IL-MSSO-78, IL-MSSO-79 GA Laminor si Cuptor, IL-MSSO-99 canalul de tunder, IL MSSO-126 cos, IL-MSSO-138 instalatia gaz, IL-MSSO-143 retele conducte, vane de apa,etc.	Verificarea parametrilor de functionare, atât intern, cat si prin serviciile externalizate. Toate interventiile si operatiile de mentenanta se fac numai cand fluxurile de laminare si tratament termic prin inductie sunt oprite. Toate echipamentele de pompare sunt prevazute cu cate un echipament de rezerva pentru cazurile in care apar defectiuni
Manipulare incorecta produse petroliere (uleiuri, motorina)	Operatiuni de mecanica generala, manipulari	Instructiune de lucru IL-MSSO-02	Pe apa(retea de colectare ape uzate). Pe suprafata poluata se imprastie manual absorbantul natural. Absorbția este instantanee, iar poluantul incapsulat in absorbant pluteste maxim 72 ore la suprafata apei; In acest timp se actioneaza pentru



			<p>curatarea suprafetei apei cu o safa. Materialul colectat este depozitat in saci din polietilena, care se inchid si se predau cu codul de deșeu periculos, 15 02 02*.</p> <p>Pe sol (pierderi directe in caz de accidente cu mijloace de transport care fac aprovizionare)</p> <p>Se verifica daca accidentul s-a produs in apropiere de rețeaua de canalizare pluviala sau menajera si se blocheaza accesul poluantului in canalizare cu paduri absorbante. Se imprastie absorbant in cantitate suficienta pe suprafata afectata. Se amesteca solul poluat cu absorbantul cu ajutorul mijloacelor mecanice pentru a realiza contactul dintre ele. La temperaturi de peste 10-12°C procesul de biodegradare incepe instantaneu, favorizat si de urmatoarele conditii: sol, absorbant, oxigen (existent in absorbant si in sol prin aratura), umiditate, elemente biogene (microorganisme). Dupa aproximativ 120 zile solul isi recapata calitatile initiale.</p> <p>La temperatura sub 10-12°C, pe timp de iarna, portiunea din solul poluat si absorbantul contaminat trebuie colectate si depozitate in saci, deoarece temperaturile scazute nu permit biodegradarea</p>
Manipularea/ depozitarea reactivilor, agentilor de conditionare apa de racire	Activitatea de testare si analize tehnice, gospodarie apa	Instructiune de lucru IL-MSSO-03	<p>Seful de schimb/departament asigura lucuratorilor care efectueaza interventia sac de absorbant, sac din plastic (de culoare rosie) pentru colectarea absorbantului uzat, lopata sau faras cu coada pentru strngerea absorbantului, matura, paduri absorbante. Se imprastie produs absorbant pe suprafata afectata si se asteapta absorbtia poluantului. In unele cazuri (de exemplu hipoclorit) odata cu absorbtia poluantului se poate produce sfaramarea granulelor de absorbant. Daca in vecinatatea imediata a pierderii de poluant exista scurgere in rețeaua de canalizare, se protejeaza gura de canalizare cu paduri absorbante. Se strange absorbantul contaminat cu lopata, farasul si matura si se pune in saci de plastic, se leaga sacul si se transporta in zona de depozitare deseuri absorbant contaminat cod 15 02 02*.</p>
Oprire accidentala a cuptorului	Deteriorare materiale refractare	Instructiune de lucru IL-MSSO-60	<p><u>Mod de lucru la caderea de tensiune</u></p> <p>La caderea de tensiune au loc urmatoarele etape:</p>



	supraincalziri structuri		<p>-se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte - automat</p> <p>- se deschide subarul automat</p> <p>Generatorul de la gospodarie ape porneste automat. Operatorul poate verifica pe sistemul de operare daca generatorul a pornit si pompele sunt in functiune. Pompele de la gospodarie ape cuptor asigura racirea echipamentelor. Daca nu porneste automat generatorul, se deschide vana de la castelul de apa care asigura necesarul de racire pentru aproximativ 2ore.</p> <p>- se asigura racirea cu apa pe cuptor: stalpi, traverse, glisiere.</p> <p><u>Mod de lucru la oprirea gazului</u></p> <p>La oprirea gazului se fac aceleasi etape, racirea cuptorului nefiind afectata.</p> <p>- se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte – automat</p> <p>se deschide subarul automat</p> <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului de combustie</u></p> <p>-se inchide vana de gaz dupa care au loc aceleasi etape ca la oprirea gazului.</p> <p><u>Mod de lucru in cazul lipsei aerului comprimat</u></p> <p>Rolul aerului comprimat este sa tina supapele de la vana de gaz deschise.</p> <p>-se inchide vana manuala de gaz si toti robinetii zonali, dupa care se inchid robinetii pe fiecare zona in parte.</p> <p>- se deschide subarul manual</p> <p>Etapele sunt aceleasi ca la oprirea gazului.</p>
Mentenananta gospodariei de apa	Laminare la cald tratamente termice	Planificare de mentenananta gospodarii de apa si canalizare	toate interventiile si operatiile de mentenananta ale gospodariilor de apa se fac numai cand fluxurile de laminare si tratament termic prin inductie sunt oprite. Toate echipamentele de pompare sunt prevazute cu cate un echipament de rezerva pentru cazurile in care apar defectiuni.
Depasire emisii poluanti in atmosfera la dereglarea parametrilor de ardere	Laminare la cald, incalzirea materiei prime in cuptorul cu grinzi pasitoare	Plan de interventie nr.13	Departamentul productie, serviciul tehnic si mentenananta stabilesc cauza dereglării proceselor de ardere si a emisiilor anormale. In functie de cauza : Nerespectarea stricta a procesului tehnologic Neintretinerea eficienta a echipamentelor tehnologice



			<p>Situatii de urgenta declansate in alte zone care afecteaza si cuptorul cu grinzi pasitoare.</p> <p>Alte cauze neprevazute anterior</p> <p>Se actioneaza astfel :</p> <p>Se stabilesc parametrii de functionare pentru gaz natural si de aer de combustie si se reia procesul sub monitorizare cu laborator extern.</p> <p>Departamentul Achizitii solicita suplimentar prezenta laborantului extern pentru 24 ore pe amplasament.</p> <p>Procesul de productie se reia normal daca dupa monitorizare repetata ardere este normala si emisiile sunt sub limita admisa</p> <p>Se mentine cuptorul oprit pana la remedierea defectiunilor aparute la echipamentele tehnologice, se reia operarea cuptorului dupa efectuarea unor probe tehnologice ale echipamentelor care deservesc cuptorul si monitorizare cu laborator extern</p> <p>Se mentine cuptorul oprit pana se elimina situatia de urgenta aparuta in alta zona. Dupa eliminarea situatiei de urgenta se verifica de catre departamentele productie si mentenanta starea echipamentelor care deservesc cuptorul si starea cuptorului. Se fac reparatiile necesare daca este cazul si probe tehnologice. Dupa ce sunt eliminate toate problemele care pot afecta arderea, se porneste cuptorul si se monitorizeaza cu laboratorul extern emisiile de poluanti. Daca au fost depistate cauze cu care departamentul de productie nu s-a mai intalnit, se mentine cuptorul oprit pana la remedierea cauzelor, se intocmesc instructiuni de lucru pentru tinerea sub control a situatiilor noi aparute, se face instruirea personalului care deserveste cuptorul sau care actioneaza in alta zona cu impact asupra cuptorului. Dupa ce tot personalul a fost instruit si testat se reia productia si se monitorizeaza cu laboratorul extern pana la mentinerea in parametri normali a emisiilor poluante la cos.</p>
--	--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

<i>Nr crt</i>	<i>Cerinta BAT</i>	<i>Nivelul emisiilor atinse</i>	<i>Situatia existenta</i>	<i>Conformare cu cerintele BAT</i>



1	<i>BAT 1: Cerinta 1.1.1.Performața generală de mediu</i>			
	Urmatoarele tehnici sunt considerate BAT: Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (SMM)	N/A	Donalam are implementat și certificat un sistem integrat de mediu (ISO 14001), verificat anual. Exista o lista a documentelor sistemului de management integrat mediu SMM - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	DA
	În mod specific pentru sectorul de prelucrare a metalelor feroase, BAT constau, de asemenea, în integrarea următoarelor caracteristici în SMM: un inventar al substanțelor chimice de proces utilizate și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, un plan de gestionare a substanțelor chimice, un plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor, un plan pentru eficiență energetică; un plan de gestionare a apei; un plan de gestionare a zgomotelor și vibrațiilor ; un plan de gestionare a reziduurilor	N/A	<p>un plan de gestionare a substanțelor chimice : Exista o baza de date cu toate substanțele chimice pusa la dispoziție tuturor angajatilor cu acces la serverul intern, cu linkuri de acces pentru fisele cu date de securitate actualizate. - <i>conformare cu cerinte BAT</i></p> <p>un plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor: Exista plan de prevenire si combatere poluari accidentale verificat si atualizat, In caz de interventie pentru poluari accidentale , exista kituri de depoluare (pentru produse petroliere si pentru produse chimice) si instructiuni de lucru pentru interventie.- <i>conformare cu cerinte BAT</i></p> <p>un plan pentru eficiență energetică; Planul de eficienta energetica este prevazut in auditul energetic.Masurile realizate din auditul energetic se realizeaza prioritizat si de raporteaza conform cerintelor legale in vigoare.- <i>conformare cu cerinte BAT</i></p> <p>un plan de gestionare a apei; Exista un plan anual de gestionare a apei , verificarea implementarii lui in audituri interne. - <i>conformare cu cerinte BAT</i></p> <p>un plan de gestionare a zgomotelor și vibrațiilor ; Exista un plan anual de gestionare a zgomotelor și vibrațiilor, verificarea implementarii lui in audituri interne. - <i>conformare cu cerinte BAT</i></p> <p>un plan de gestionare a reziduurilor Exista un plan anual de gestionare</p>	DA



			a reziduurilor , verificarea implementării lui in audituri interne. - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	
2	BAT 2: Reduceri emisiilor în apă și în aer			
	Pentru facilitarea reducerii emisiilor în apă și în aer, BAT constau în întocmirea, menținerea și revizuirea periodică (inclusiv când are loc o modificare semnificativă) a unui inventar al substanțelor chimice de proces utilizate și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, în cadrul SMM.	N/A	Masuri descrise anterior, BAT 1 - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	DA
3	BAT 3 :Sistem de gestionare a substanțelor chimice			
	Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de gestionare a substanțelor chimice (SGSC), în cadrul SMM	N/A	Se face selectarea unor substanțe chimice de proces mai puțin nocive pentru reducerea la minimum utilizarea de substanțe periculoase și se evita achiziționarea de substanțe chimice de proces în exces Se face o analiza periodică a potențialului de înlocuire, pentru utilizarea altor substanțe chimice de proces, care nu au impact asupra mediului sau al căror impact asupra mediului este mai scăzut; Monitorizarea și inventarierea substanțelor chimice utilizate. Sunt stabilite obiective și planuri de acțiune pentru evitarea sau reducerea utilizării de substanțe periculoase și a riscurilor legate de acestea; Sunt elaborate și implementate proceduri de achiziționare, manipulare, depozitare și utilizare a substanțelor chimice de proces, în vederea prevenirii sau a reducerii emisiilor în mediu - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	DA
4	BAT 4 : Prevenirea sau reducerea emisiilor în sol și în apele subterane			
	a. Elaborarea și punerea în aplicare a unui plan pentru prevenirea și controlul scurgerilor și al deversărilor b. Utilizarea unor tăvi sau beciuri etanșe la ulei	N/A	Exista plan de prevenire si combatere poluari accidentale verificat si actualizat conform modificarilor aparute. Masuri descrise anterior, BAT 1 - <i>conformare cu cerinte BAT</i> Echipamentele/bazinele sunt amplasate în interiorul clădirilor, pe suprafete betonate si sunt prevăzute cu tăvi pentru a preveni orice scurgeri.	DA



			- conformare cu cerinte BAT	
5	BAT 5 : Reducerea emisiilor în cursul OTNOC (Conditii de functionare altele decat cele normale)			
	Pentru reducerea frecvenței de apariție a OTNOC (Conditii de functionare altele decat cele normale) și pentru reducerea emisiilor în cursul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe riscuri, în cadrul SMM	N/A	Exista plan de prevenire si combatere poluari accidentale verificat si actualizat conform modificarilor aparute in care sunt incluse si situatiile OTNOC (Masura descrise anterior, BAT 1) - conformare cu cerinte BAT Exista plan de mentenanță preventiva ce cuprinde lista echipamentelor critice care este revizuită periodic. In planul de mentenanta sunt incluse cosurile de toate cupoare , recuperatorul de caldura, cosurile de fum , arzatoarele sunt verificat de firma externa autorizata. Verificarea realizarii planului de mentenanta se face in cadrul auditurilor interne. Procedura de mentenanta este iclusa in SMM- conformare cu cerinte BAT	DA
6	BAT 6 :Monitorizarea			
	BAT constau în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a următoarelor: — consumul anual de apă, energie și materiale; — generarea anuală de ape uzate; — cantitatea anuală din fiecare tip de reziduuri generate și din fiecare tip de deșeuri trimise spre eliminare	N/A	Monitorizarea parametrilor operaționali este realizată conform prevederilor autorizației integrate de mediu și a autorizației de gospodărire a apelor, iar rezultatele sunt raportate în RAM . - conformare cu cerinte BAT	DA
7	BAT 10: Eficiența energetică			
	Pentru mărirea eficienței energetice generale a instalației, BAT constau în aplicarea ambelor tehnici indicate mai jos. a) Planul pentru eficiență energetică și auditurile energetice b) Bilanțul energetic	N/A	Este elaborat un plan de eficiență energetică, obiective interne de îmbunătățire. Auditurile energetice periodice sunt efectuate de o entitate terță și măsurile și recomandările rezultate în urma auditului sunt implementate si raportare. Pe fiecare punct de lucru exista perosnal dedicat pentru indeplinirea masurilor din auditul energetic. -conformare cu cerinte BAT	DA
8	BAT 11: Mărirea eficienței energetice în procesele de încălzire			
	Pentru mărirea eficienței energetice în procesele de încălzire (inclusiv încălzirea și uscarea materiei prime). Proiectarea și funcționarea 1.Proiectarea optimă a cuptorului pentru încălzirea materiei prime	N/A	Cuptorul utilizat in laminor are monitorizare automatizata . Arzatoarele folosite sunt low NOx si in numar suficient de mare pentru o incalzire uniforma. Incalzirea materiei prime este controlata de PLC.	DA



	<p>a. Optimizarea arderii</p> <p>b. Automatizarea și controlul cuptorului</p> <p>c. Arzător cu aprindere prin impulsuri</p> <p>2. Recuperarea de căldură din gazele de ardere</p>		<p>Esanteitatea cuptorului este foarte buna folosindu-se bolturi si prinderi de inalta calitate, pentru diminuare pierderilor de caldura.</p> <p>Aportul de căldură în cuptor este controlat de durata de ardere a arzătoarelor sau de pornirea secvențială a diferitelor arzătoare, în loc să se ajusteze fluxul de aer de combustie și fluxul de combustibil.</p> <p>Pentru eficienta energetica ridicata la cuptoarele de tratament termic din instalatia de tratament termic bare laminate (Gadda) se folosesc arzatoare autorecuperative care preincalzesc aerul de combustie cu caldura gazelor arse inainte de a fi evacuate la cos. In acest fel se reduce consumul de gaz cu 13% fata de consumul utilizand arzatoare traditionale.</p> <p>Pentru reîncălzirea aerului de ardere este prevăzut un recuperator de aer central. Schimbător de căldură de tip convecție în contracurent instalat în canalul de gaz rezidual</p> <p>- conformare cu cerinte BAT</p>	
9	<i>BAT 19. Optimizarea consumului de apă</i>			
	<p>Pentru optimizarea consumului de apă, pentru mărirea posibilității de reciclare a apei și pentru reducerea volumului de ape uzate generate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (c)-(h), astfel cum sunt indicate mai jos.</p> <p>a. Planul de gestionare a apei și auditurile în domeniul apei</p> <p>b. Separarea fluxurilor de ape</p> <p>c. Reducerea la minimum a contaminării cu hidrocarburi a apei de proces</p> <p>d. Reutilizarea și/sau reciclarea apei</p> <p>e. Clătirea în cascadă inversă</p> <p>f. Reciclarea sau reutilizarea apei de clătire</p> <p>g. Tratarea apei de proces care conține ulei și tunder și</p>	N/A	<p>Exista un plan de mentenanta preventiva in care sunt verificate gospodariile de apa, predecatoare, conducte, vane , camine de evacuare, canalizarile de apa menajera si pluviala etc</p> <p>Pentru apa tehnologica , apa subterana din foraje, procentul de recirculare este de 95%, restul de 5 % sunt pierderi prin evaporare.</p> <p>Se utilizeaza noi turnuri de racire cu o performanta ridicata. Pompele si conducte aferente gospodariei de apa cuptor.</p> <p>Exista 2 predecatoare si o cuva ciclonica care separa resturile de ulei in apa, pentru a putea fi re folosita.</p> <p>Apa se reintoarce in proces dupa separarea de resturile de ulei.</p> <p>Laminorul este prevazut cu 2 destunderizari pentru pulverizarea cu apa, declansata de senzori in procesul de laminare la cald.</p>	DA



	reutilizarea acesteia în procesul de laminare la cald Îndepărtarea tunderului prin pulverizare cu apă, declanșată de senzori în procesul de laminare la cald		Utilizare de baza a apei pentru degresare și tratarea apelor reziduale de la racire și degresare în instalația de tratare ape a laminorului. La nivel de grup există un target privind consumul și gradul de recirculare al apei. Obiectivele stabilite sunt conform cerințelor BAT. Donalăm caută permanent soluții pentru diminuarea consumului de apă și investește în proiecte noi în acest sens. - <i>conformare cu cerințe BAT</i>	
10	BAT 20 : Emisii în aer - Emisii în aer provenite din procesul de încălzire			
	Pentru prevenirea sau reducerea emisiilor de pulberi în aer provenite din procesul de încălzire, BAT constau în utilizarea fie a energiei electrice generate din surse de energie non-fosile, fie a tehnicii (a), în combinație cu tehnica (b), astfel cum sunt indicate mai jos. a. Utilizarea de combustibili cu un conținut scăzut de pulberi și cenușă b. Limitarea antrenării prafului	pentru emisiile dirijate de pulberi în aer provenite din procesul de încălzire a materiei prime: Pulberi : Laminare la cald : < 2-10 mg/Nm ³	Laminorul la cald, folosește combustibil cu un conținut scăzut de pulberi - gazul natural. Nu se introduc alte pulberi în cuptor. Materia primă se curăță de tunder și praf înainte de introducerea sa în cuptor; Pentru reducerea la minimum a generării de praf în urma deteriorării căptușelii refractare, după fiecare campanie de laminare există o perioadă de mentenanță a cuptorului, unde se verifică și după caz se înlocuiesc materialele refractare din interiorul cuptorului. Vatra cuptorului este curățată de tunder. Tunderul se valorifică prin societăți autorizate. Monitorizarea emisiilor se face cu societate acreditată RENAR cu frecvență solicitată în autorizația integrată de mediu. - <i>conformare cu cerințe BAT</i>	DA
11	BAT:21 Prevenirea sau reducerea emisiilor de SO₂ în aer provenite din procesul de încălzire			
	Pentru prevenirea sau reducerea emisiilor de SO ₂ în aer provenite din procesul de încălzire, BAT constau în utilizarea fie a energiei electrice generate din surse de energie non-fosile, fie a unei combinații de combustibili, cu un conținut scăzut de sulf.	SO ₂ în aer provenite din procesul de încălzire a materiei prime: SO₂ Laminare la cald 50-200 mg/Nm ³	În funcție de combustibilul utilizat pentru gazul natural nivelul BAT pentru SO ₂ este sub 100 mg/Nm ³ . S-a considerat un conținut mai scăzut de sulf sau aplicarea unor măsuri suplimentare de reducere a SO ₂ ca fiind BAT. - <i>conformare cu cerințe BAT</i>	DA
12	BAT 22: Prevenirea sau reducerea emisiilor de NO_x în aer provenite din procesul de încălzire			
	Pentru prevenirea sau reducerea emisiilor de NO _x în aer provenite din procesul de încălzire și pentru limitarea concomitentă a emisiilor	NO _x în aer provenite din procesul de încălzire a	Cuptoarele de încălzire și tratamente la cald din Donalăm folosesc combustibil-gazul natural.	DA



	<p>de CO și a emisiilor de NH₃ provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS, BAT constau în utilizarea fie a energiei electrice generate din surse de energie non-fosile, fie a unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p> <p>Reducerea generării de emisii</p> <p>a. Utilizarea unui combustibil sau a unei combinații de combustibili cu potențial scăzut de formare de Nox</p> <p>b. Automatizarea și controlul cuptorului</p> <p>c. Optimizarea arderii</p> <p>d. Arzătoare cu nivel redus de NOX</p> <p>e. Recircularea gazelor de ardere</p> <p>f. Limitarea temperaturii de preîncălzire a aerului .</p> <p>g. Arderea fără flacără</p> <p>h. Oxicombustia</p> <p>Tratarea gazelor reziduale</p> <p>i. Reducerea catalitică selectivă (RCS)</p> <p>j. Reducerea necatalitică selectivă (RNCS)</p> <p>k. Optimizarea modului de proiectare și utilizare a RNCS/RCS</p>	<p>materiei prime:</p> <p>NO_x Laminare la cald: 100-350 mg/Nm³</p>	<p>Cuptorul este prevăzut cu arzătoare LOW Nox, Arzătoarele sunt montate în bolta cuptorului, ceea ce conduce la o disipare rapidă de energie, produc niveluri scăzute de Nox;</p> <p>Recuperarea căldurii se face prin schimbătoare de căldură și căldura recuperată este folosită pentru încălzirea aerului de combustie.</p> <p>Cuptorul este echipat cu arzătoare de mare eficiență special concepute pentru capacitatea termică a fiecărei zone.</p> <p>Se utilizează arzătoare cu flacăra lungă cu emisii scăzute, refractarul și rezistențele sunt realizate pentru a avea cea mai mică pierdere de căldură spre exteriorul cuptorului.</p> <p>Pentru a reduce pierderile termice și pentru a preveni arsurile operatorilor, toate conductele de aer de ardere sunt izolate termic cu vată minerală și tablă metalică.</p> <p>Instalația lucrează în mod automat, fără ajutorul operatorului, operatorul supraveghează instalația de pe postul de comandă și comunică în caz de avarii.</p> <p>În timpul inspecției anuale se verifică dacă toate rosturile de dilatare termică sunt în bune condiții, fără scurgeri. Eventualele scurgeri de aer cald trebuie verificate în timpul inspecției, în special închideți flanșele supapei și flanșele plăcii cu orificii</p> <p>- conformare cu cerințe BAT</p>	
13	<i>BAT 31: Emisiile în apă</i>			
	<p>Pentru reducerea emisiilor în apă, BAT constau în epurarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos: Epurarea preliminară, primară și generală, de exemplu: Egalizarea; Neutralizarea, Separarea fizică, Adsorbție, Precipitarea chimică, Reducerea chimică</p> <p>Nanofiltrarea/osmoza inversă</p> <p>Epurarea biologică,</p> <p>Coagularea și flocularea.</p> <p>Sedimentarea, Filtrarea, Flotația</p>	N/A	<p>Se utilizează 2 predecantoare pentru tratarea apei de recirculare și o cuva ciclonică.</p> <p>Apa din predecantorul 1 care are rol colector și trimite apa în cuva ciclonică pentru a fi filtrată. Apa din cuva ciclonică filtrată, reintră în circuit pentru răcirea barelor cu apa la cajele de laminare</p> <p>Pentru prevenirea contaminării cu hidrocarburi a apei se realizează mentenanță preventivă pentru vane, garnituri, pompe și conducte, consum redus de uleiuri și lubrifianți, Colectarea și tratarea apei de drenaj de la diferiți consumatori</p>	DA



			Recirculare apa tehnologica 95%. - conformare cu cerinte BAT	
14	BAT 32 : Zgomotul și vibrațiile			
	<p>Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, reducerea emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constau în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul SMM, care să includă toate elementele de mai jos:</p> <p>a.un protocol cu măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare;</p> <p>b.un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor;</p> <p>c.un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;</p> <p>d.un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput pentru identificarea sursei (surselor), pentru măsurarea/estimarea expunerii la zgomot și la vibrații, pentru caracterizarea contribuțiilor surselor și pentru aplicarea de măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p>	N/A	<p>un plan de gestionare a zgomotelor și vibrațiilor ; Exista un plan anual de gestionare a zgomotelor și vibrațiilor, verificarea implementarii lui în audituri interne. - conformare cu cerinte BAT</p>	DA
15	BAT 33 : Zgomotul și vibrațiile			
	<p>Pentru prevenirea sau, dacă aceasta nu este posibilă, reducerea emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p> <p>a.Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor</p> <p>b.Măsuri operaționale</p> <p>c.Echipamente silențioase</p> <p>d.Echipamente pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor</p> <p>e.Reducerea zgomotului</p>		<p>Se efectueaza anual determinarea nivelului de zgomot, la toate locurile de muncă pentru diferite faze tehnologice, se stabilesc și aplica măsuri in caz de depasiri. Configurația clădirii este concepută astfel încât să reducă zgomotul produs de echipamente Echipamentele sunt instalate cu sisteme anti-vibrații. Cuptoarele se afla in hale inchise. Ventilatoarele sunt prevazute cu carcase cu captuseala de vata minerala si un invelis de otel care au rolul de diminuare zgomotului. In plus ventilatorul de aer este completat cu un racord anti-vibrații pe partea de livrare și de intrare; un amortizor de zgomot, conectat la admisia de aer a ventilatorului pentru a reduce intensitatea zgomotului. Traficul auto pe amplasament si</p>	



			<p>in vecinatatea acestuia se realizeaza la viteze foarte reduse pentru a evita producerea zgomotului.</p> <p>In general echipemntele utilizate cuprind tehnici cu reductoare de zgomot; au o izolarea acustică și împotriva vibrațiilor .</p> <p>- conformare cu cerinte BAT</p>	
15	<i>BAT 34: Reziduurile</i>			
	<p>Pentru reducerea cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constau în evitarea eliminării metalelor, a oxizilor de metal, a nămolului uleios și a nămolului de hidroxid prin utilizarea tehnicii (a) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (b)-(h), astfel cum sunt indicate mai jos.</p> <p>a.Plan de gestionare a reziduurilor</p> <p>b.Tratarea preliminară a ținderului uleios din procesul de laminare în vederea utilizării sale ulterioare</p> <p>c.Utilizarea ținderului de la laminare</p> <p>d.Utilizarea deșeurilor metalice</p> <p>e.Reciclarea metalului și a oxizilor de metal rezultați din epurarea uscată a gazelor reziduale</p> <p>f.Utilizarea nămolului uleios</p> <p>g.Tratarea termică a nămolului de hidroxid rezultat din recuperarea acidului mixt</p> <p>h.Recuperarea și reutilizarea alicelor metalice</p>	N/A	<p>Anual se realizeaza un audit al deșeurilor in urma caruia se intocmenste un plan de reducere/ minimizare a cantităților de deșeuri. Planul de gestionare este monitorizat in vederea realizarii masurilor si se raporteaza anul autoritatilor de mediu, conform cerintelor legale in vigoare.</p> <p>Planul de grestionare al deșeurilor este public pe site-ul grupului AFV, din care face parte si Donalam.</p> <p>Țunderul din procesul de laminare este colectat și predat catre colectori autorizati apoi utilizat în afara amplasament, pentru producția siderurgică sau în producția de ciment.</p> <p>Toate deseurile metalice in afara de tunder sunt colectate si valorificate intern in otelarii la punctul de lucru Donalam Targoviste.</p> <p>Taierea capetelor de bare conform cerintelor clientilor, pentru diminuarea cantitatilor de deseuri de rebut.</p> <p>Intretinerea cajelor si echipamentelor pe pe linia de laminare pentru evitarea formarii rebuturilor.</p> <p>Restrictionarea accesului la platforma de deseuri metalice pentru prevenirea amestecarii deșeurilor</p> <p>- conformare cu cerinte BAT</p>	DA
16	<i>BAT 37 : mărirea eficienței materialelor și pentru reducerea cantității de deșeuri</i>			
	<p>Pentru mărirea eficienței materialelor și pentru reducerea cantității de deșeuri din texturarea cilindrilor de lucru care este trimisă spre eliminare, BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.</p>	N/A	<p>Emulsia uzata este filtrata de o inslatie cu filtre si separatoare magnetice si se poate refolosi la echipamentele mai puțin sensibile din sector Ajustaj.</p> <p>Resturile rezultate din emulsia filtrata se elimina prin operatori</p>	DA



	a.Curățarea și reutilizarea emulsiei de polizare b.Tratarea nămolului de polizare c.Reciclarea cilindrilor de lucru uzăți		autorizati. Calibrarea si recalibrarea cilindrilor de laminare se face dupa desenele stabilite pentru fiecare profil in parte pe utilaje specifice de calibrat si recalibrat cilindri (strung cu comanda numerica). Cilindri calibrati se refolosesc in laminor . - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	
<i>Concluziile privind BAT din prezenta secțiune se aplică în plus față de concluziile generale privind BAT</i>				
17	<i>BAT 39: Eficiența energetică - utilizarea eficientă a energiei în procesul de laminare</i>			
	Pentru utilizarea eficientă a energiei în procesul de laminare, BAT constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos. a.Presa de calibrare b.Optimizarea laminării cu ajutorul calculatorului c.Reducerea frecării în laminor d.Casetele pentru bobine e.Cadrul cu trei cilindri laminori f.Turnarea aproape finală a bramelor subțiri și a grinzilor profilate, urmată de laminare	N/A	Pentru cuptor laminor, Donalam foloseste tehnica de optimizare a laminării cu ajutorul calculatorului . Automatizare si monitorizare PLC. - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	DA
18	<i>BAT 41 : Eficiența materialelor</i>			
	Pentru mărirea eficienței materialelor în procesul de laminare pentru fabricare de produse plate, BAT constau în reducerea cantității de deșeuri metalice prin utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos. a.Optimizarea tăierii în formă b.Controlul formei materiei prime în cursul laminării	N/A	Materia prima pentru produsele noastre, este monitorizata și controlata pentru a se asigura că oțelul laminat are o formă cât mai rectangulară posibil și pentru a se reduce la minimum nevoia de decupare. Toate operatiile sunt automatizate. Cuptorul cu grinzi pasitoare are posibilitatea incalzirii materiei prime rotunde. - <i>conformare cu cerinte BAT</i>	DA
19	<i>BAT 42: Emisii în aer</i>			
	Pentru reducerea emisiilor în aer de pulberi, nichel și plumb în procesele de prelucrarea mecanică (precum tăierea, îndepărtarea țunderului, polizarea, degroșarea, laminarea, finisarea, nivelarea), de îndepărtare a defectelor de suprafață și de sudare, BAT constau în colectarea emisiilor prin utilizarea tehnicilor (a) și (b) și, în acest caz, în tratarea gazelor reziduale prin utilizarea uneia dintre tehnicile (c)-(e) sau a unei combinații a acestora, astfel cum sunt indicate mai jos. colectarea emisiilor	N/A	Sunt prevăzute procese de prelucrarea mecanică (precum tăierea, îndepărtarea țunderului, polizarea, degroșarea, laminarea, finisarea, nivelarea) in sectorul ajustaj. Indreptare bare prin rulare, prin presare, prin cojire, prin strunjire si slefuire, prin taiere cu ferastraie pentru metale. Sistemele de pulverizare cu apă sunt instalate pe linia de laminare pentru a reduce generarea de praf. In timpul laminarii in trenul finisor pot sa apara emisii fugitive de praf. Au fost identificate doua tehnici BAT	DA



	a.Efectuarea proceselor de îndepărtare a defectelor superficiale și de polizare într-o capsulă cu extracție de aer b.Extracția aerului cât mai aproape de sursa de emisii c.Precipitator electrostatic d.Filtru textil e.Epurarea umedă		pentru reducerea acestor emisii: - Pulverizarea apa, care apoi sa fie introdusa în circuitul de tratarea apelor uzate din care sa se separe si sa se valorifice fierul - Sisteme de exhaustare cu tratarea aerului prin filtrare pentru colectare si reciclare praf. - conformare cu cerinte BAT	
20	<i>BAT 43: Reducerea emisiile în aer de pulberi, nichel și plumb</i>			
	Pentru reducerea emisiile în aer de pulberi, nichel și plumb în procesele de laminare în cazul unor niveluri scăzute de praf generat – constau în utilizarea de pulverizatoare de apă.	N/A	Sistemele de pulverizare cu apă sunt instalate pe linia de laminare pentru a reduce generarea de praf. - conformare cu cerinte BAT	DA

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Activitate IED	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare recomandat BREF	Masuri de minimizare	Eficiență (%)	X (Stereo 70)	Y (Stereo 70)
categoria 2.3. Prelucrare a metalelor feroase: a) exploatare a laminoarelor la cald	Cos cuptor laminor	66	4,8	3,5	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute echipamente special de depoluare speciale de reducere	automatizare si controlul arderii in cuptorul cu grinzi pasitoare, recuperare si utilizare arzatoare cu NOx scazut , limitarea temperaturii de preincalzire a aerului , sistem automatizat controlat prin PLC		684268	306186
cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	cos cuptor tratament termic	4,5 5	0,55 0,45	0,55 0,45	Pulberi, SO _x , NO _x , CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice; etansarea armaturilor si a conductelor		684735,247	306533,331
	Cos cazan apa calda	20	0,300	0,3	Pulberi, SO _x	nu sunt prevazute	intretinere curenta eficienta a echipamentelor			



					NO _x CO	masuri speciale de reducere	tehnologice, etansarea armaturilor si a conductelor			
	cos centrala termica murala	2	0,15	0,15	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice ; etansarea armaturilor si a conductelor			
	Cos generator diesel	2	0,3	0,3	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice			
	Cos generator diesel (ptr PLC)	2	0,3	0,3	Pulberi, SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	intretinere curenta eficienta a echipamentelor tehnologice			
	Pompa diesel pentru situatii de urgenta 0,004 MW	2	0,2	0,2	Pulberi SO _x NO _x CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Intretinere curenta			
	Cuptor calire Gadda 3,8MW	20,15	1,02	1,016	Pulberi, SO _x NO _x ,CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător pre-încălzind aerul comburant și le descarcă la cos			
Categoria 2.3. Prelucrarea metalelor feroase:a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră;	Cuptor revenire Gadda 3,8MW	20,15	1,02	1,016	Pulberi, SO _x NO _x ,CO	nu sunt prevazute masuri speciale de reducere	Fiecare arzător aspiră din cuptor produsele calde ale combustiei; aceste trec prin intermediul recuperatorului montat în corpul fiecărui arzător pre-încălzind aerul comburant și le descarcă la cos			

• Surse cu emisii nedirijate: punctele de debitare oxigaz și prize de gaz ,putere termica nominala totala puncte debitare 0,633 MW, surse cu functionare discontinua.

9.1.2. Emisii difuze

Traficul intern –utilaje mobile motorizate si vehicule. Circulația utilajelor mobile motorizate si a vehiculelor determina emisii de poluanți specifici gazelor de eșapament: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, compuși organici volatili, particule cu conținut de metale. Platformele pe care are loc traficul de incintă reprezintă surse de suprafață la sol, deschise, cu emisii nedirijate, având rate variabile. In incinta exista utilaje mobile pentru transportul intern al materialelor (3 stivuitoare- 2 motostivuitoare si un electrostivuitor)si vehicule utilizate intern pentru manipularea si depozitarea materiilor prime, auxiliare si produselor (autocamion MAN TGA ,echipament mobil multifunctional UNIMOG; cap tractor Terberger si cap tractor KALMAR cu remorci,) alimentate pe motorina.

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.



9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi și GNM - Comisariatul Județean Calarasi, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

<i>Sursa de apă uzată</i>	<i>Poluanți</i>	<i>Metode de colectare/ evacuare</i>
Apele uzate provenite de la racirea utilajelor sectoarelor de laminare și ajustaj și de la destunderizare (ape uzate tehnologice)	tunder, produse petroliere	preepurare, epurare în instalația de gospodărire apă; gospodăria de apă laminar, gospodăria de apă cuptor, gospodăria apă Elind și instalația tratament termic bare laminate (Gadda), urmata de recirculare
Igiena - Grupuri sanitare (ape menajere)	substanțe oxidabile, azot amoniacal, fosfor, detergenți, suspensii	rețeaua de canalizare menajera municipală (conform contract cu ECOAQUA)
Ape meteorice		rețeaua de canalizare

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr 6 C/29.01.2024 modificatoare a Autorizației. 140/02.09.2020, eliberată de Administrația Națională Apele Române, ABA Buzau-Ialomita, sunt următoarele:

<i>Categoria apei</i>	<i>Receptor</i>	<i>Volumul total evacuat</i>		
		<i>Zilnic</i>		<i>Volume evacuate anual (mii mc)</i>
		<i>Maxim(mc)</i>	<i>Mediu(mc)</i>	
Menajere	rețeaua de canalizare a municipiului Calarasi	108,11	94,01	35,67

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare ale complexului Donalam sunt colectate de o rețea de canalizare menajera interioara realizata din tevi din fonta cu diametrul de 110 mm care se descarca în rețeaua de canalizare exterioara, formata din tuburi din beton cu diametrul de 300 mm și lungimea de aproximativ 5 km, de unde ajung în colectorul orasenesc, conform contractului nr. 2507/2008 încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

Evacuarea *apelor pluviale* din incinta obiectivului se face prin rețeaua de canalizare pluviala formata din tuburi din beton (cu diametre cuprinse între 300 mm și 2000 mm, L = 13500 m) care deverseaza în canalizarea oraseneasca, conform aceluiași contract încheiat cu SC ECOAQUA SA – Sucursala Calarasi.

9.2.3. Pretratare

9.2.4. Tratare

Instalația de preepurare/epurare este compusa din 4 gospodării de apă în care se face epurarea și recircularea apelor aproape în totalitate (95%) : gospodăria de apă cuptor, gospodăria de apă laminar, gospodăria de apă Elind (stția de utilități ajustaj) și instalația de tratament termic bare laminate Gadda, descrise la punctul 7.1.1.2



Recircularea apei tehnologice uzate din instalatii se realizeaza prin tuburi metalice cu diametre cuprinse intre 300 mm si 1000 mm si o lungime totala de aproximativ 8,5 km.

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

S-au identificat următoarele activități ce se pot constitui în surse potențiale de poluare și pot influența starea amplasamentului :

- Manipularea defectuoasă/gestionare necorespunzătoare a deșeurilor periculoase sau formarea de stocuri pe amplasament. Aceste situații se pot solda cu spargerea recipientelor și împrăștierea în zona adiacentă locului de descarcare, cu antrenarea ulterioară a acestuia pe sol, în subsol/panza freatică, în rețeaua de canalizare pluvială.
- Fisuri/accidente la rețele de preluare /gospodărire ape uzate, cu infiltrarea apei în subsol/pânza freatică.
- Funcționare necorespunzătoare/întreținere defectuoasă a rețelei de ape pluviale.

Unitatea nu constituie sursa de poluare pentru solul din zona.

- Construcțiile sunt executate cu izolații hidrofuge din beton, cu grad ridicat de impermeabilitate, iar exteriorul fundației și pe pereții laterali, sunt prevăzute izolații hidrofuge din material bituminos. Prin aceste lucrări, se elimină pericolul eventualelor infiltrări ale apelor în sol.

- Stocarea temporară a deșeurilor menajere și asimilabile, în vederea eliminării acestora de către firme autorizate, în baza contractului, se realizează în containere;

- Construcțiile hidroedilitare, rețeaua de canalizare și căminele de canalizare sunt executate cu materiale speciale hidrofuge, eliminând posibilitatea de poluare a solului.

- Activitățile aferente instalației se desfășoară în spații închise sau semideschise;

- Platforme betonate în vederea depozitării tunderului umed, care permit scurgerea apei și a uleiurilor de pe tunder în bazinul decantor

- Platforme betonate pentru depozitarea deșeurilor metalice

9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipiente/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;

- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;

- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;

- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeurile trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;

- se vor evita deversările accidentale de produse și deșeurile care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;

- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;

- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;

- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIU ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.



10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru prelucrarea metalelor feroase în vigoare, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
2.3.a)	cos cuptor laminor	Pulberi	10	mg/Nm ³	3% oxigen
		Oxizi de sulf	200	mg/Nm ³	3% oxigen
		Monoxid de carbon	50	mg/Nm ³	3% oxigen
		Oxizi de azot	350	mg/Nm ³	3% oxigen

Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

10.3. Apa

10.3.1. În Autorizația de Gospodărire a Apelor nr 6 C (modificatoare a Autorizației nr. 140/02.09.2020), anexă la prezenta autorizație integrată de mediu nu sunt prevăzute limite pentru apele tehnologice uzate. Sunt prevăzute doar indicatori de calitate pentru apele uzate menajere

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate din Donalam SRL conform autorizației de gospodărire a apelor se vor încadra în valorile maxime admise prin NTPA-002, aprobat prin H.G. 188/2002 cu modificări și completări ulterioare și a autorizației de gospodărire a apelor.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
Rețeaua de canalizare menajera	Apa uzată menajera	pH	6,5 ÷ 8,5	unitati pH
		CCO-Cr	500	mgO ₂ /dm ³
		CBO ₅	300	mgO ₂ /dm ³
		Materii în suspensie	350	mg/dm ³
		Azot amoniacal	30	mg/dm ³
		Fosfor total	5	mg/dm ³
		Detergenți sintetici	25	mg/dm ³

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Concentrațiile maxime admise (CMA) se încadrează în prevederile Ordonanță 7/2023

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM
Cele 3 foraje de alimentare cu apă de pe amplasament (F1, F2, F3)	pH	6,5 – 9,5	Unitati pH
	Conductivitate	2500	μS cm ⁻¹ la 20°C
	Sulfat	250	mg/l
	Azotiti/Nitriti	0,5	mg/l
	Azotati/Nitrati	50	mg/l
	Azot amoniacal-Amoniu	0,5	mg/l
	Cadmium	5	μg/l
	Crom total	50 (25 μg/l trebuie atinsă până la 1 ianuarie 2036)	μg/l
	Cupru	2	mg/l
	Zn	5000	μg/l
	Fe total	200	μg/l
Nichel	20	μg/l	



	Plumb	5	µg/l
--	-------	---	------

10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 cu modificări și completări ulterioare.

10.4.2. Valori admise pentru sol

Terenul, pe care este amplasat DONALAM SRL, este un teren cu folosință industrială, ce se consideră teren cu folosință mai puțin sensibilă.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil
in zona depozitului de tunder	5 cm și 20-30 cm	Crom total	-	300	-	600
		Cupru	-	250	-	500
		Mangan	-	2000	-	4000
		Nichel	-	200	-	500
		Plumb	-	250	-	1000
		Zinc	-	700	-	1500
		Total hidrocarburi din petrol	-	1000	-	2000

10.5. Zgomot

10.5.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform SR 10009:2017/C91:2020 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificări și completări ulterioare. Nu sunt receptori protejați în vecinătatea amplasamentului Donalam.

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1. Deșuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
10 11 03	Deșuri din fibre de sticlă	Laminare la cald a profilelor grele	4	t/an	prin firma autorizată	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 12 08	Deșuri ceramice, de cărămizi, țigle și materiale de construcție (după procesarea termică)	Laminare la cald a profilelor grele	4	t/an	prin firma autorizată	R13/D15	Valorificare / eliminare
16 11 04	Alte materiale de	Laminare la cald a profilelor	350	t/an	prin firma	R13/	Valorificare



	căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele specificate la 16 11 03	grele si tratamente termice	la recon-structie cuptor 2000 t/an		autorizata	D15	/ eliminare
10 02 10	Cruste tunder	Laminare la cald a profilelor grele si Operatiuni de mecanica generala in ajustaj si tratamente termice	8000	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
12 01 01	Pilitură și șpan feros	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj si calibrare cilindrii	2500	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
17 04 07	Amestecuri metalice	Laminare la cald a profilelor grele si Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	7700	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
17 01 07	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06	Laminare la cald a profilelor grele,	350	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
17 09 04	Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Alte activități	200	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Alte activități	500	mc/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
12 01 17	Deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	250	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
15 01 01	Deseuri de ambalaje din hartie si carton	Ambalare si expeditii	10	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
15 01 02	Deseuri de ambalaje din materiale plastice	Ambalare si expeditii	10	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
15 01 03	Deseuri de ambalaje din lemn	Ambalare si expeditii	200	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
		Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	100	t/an	Recuperare interna	R7	valorificare
15 01 04	Deseuri de ambalaje din metal	Ambalare si expeditii	30	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
17 04 05	Deseuri fier și oțel	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4000	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
19 12 04	Deseuri materiale plastice și de cauciuc	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Manipulare, expeditii	6	t/an	prin firma autorizata	R13/ D15	Valorificare / eliminare



20 03 06	Deseuri de la curatarea canalizarii	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	mc/5 ani	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 11 12	Deșeuri de sticlă, altele decât cele specificate la 10 11 11	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 38	Deseuri din lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	100	mc/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 01	Hartie, maculatura	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	70	mc/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 39	Mase plastice	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	40	mc/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
16 06 05	Alte baterii si acumulatori	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi si Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor, testari si analize	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	20	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
12 01 21	Piese de polizare uzate și materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	3	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	50	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
03 01 05	Rumegus, talas, aschii	Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	3	t/an	Recuperare interna	R7	valorificare
19 09 05	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	10	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare



17 04 01	cupru, bronz, alama	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/R4	Valorificare
17 04 02	aluminiu	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/R4	Valorificare
16 05 06*	Substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase, inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	Activitati de testari si analize tehnice, laborator	2	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 05 06*	Deseu ulei de la separatoare apa-ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 08 02*	Alte emulsii (deseuri combinate)	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	10	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
12 01 12*	Ceruri și grăsimi uzate	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	30	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Control si ajustaj, laminare la cald , alte activitati de servicii suport pentru întreprinderi, activitati de testari si analize tehnice	6	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
16 06 01*	Baterii cu plumb	Activitati de testari si analize tehnice, laborator si Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	25 si o data la 4 ani 61 t	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 02 06*	Ulei sintetic uzat, de motor, transmisie si ungere	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	25 si o data la 4 ani 61 t	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 05 02*	Namoluri de separare apa- ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	5	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
13 03 07*	Uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	2	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
15 02 02*	Deseuri echipament de protectie contaminat, materiale filtrante, materiale de lustruire	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	20	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	0,2	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
20 01 29*	Detergenti ce contin	Alte activități de servicii	0,2	t/an	Prin firma	R13/D	Valorificare



	ingrediente periculoase	suport pentru întreprinderi			autorizata	15	/ eliminare
16 06 06*	Electroliti colectati separat din baterii si acumulatori	Demontarea (dezasamblarea) masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor	4	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
10 02 11*	Deșeuri de la epurarea apei de răcire cu conținut de ulei	Alte activități de servicii suport pentru întreprinderi	1000	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
19 10 03*	Fracții de șpan ușor și praf cu conținut de substanțe periculoase	Operatiuni de mecanica generala in ajustaj	50	t/an	prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare
08 01 11*	Vopseluri si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante	Alte activitati de servicii suport pentru intreprinderi	1	t/an	Prin firma autorizata	R13/D15	Valorificare / eliminare

11.2. Deșeuri colectate

Se colectează doar deșeurile rezultate din activitatea proprie, idem pct.1. Toate deșeurile produse pe amplasament sunt valorificate/eliminate prin operatori autorizați, în baza contractelor încheiate în acest scop, mai puțin o parte din deșeurile de ambalaje din lemn (100 t) care se recuperează intern împreună cu rumegusul rezultat. Cea mai mare cantitate din deșeurile metalice se valorifică în oțelăria de la punct de lucru Donalam Targoviste.

11.3. Deșeuri stocate temporar

Se colectează doar deșeurile rezultate din activitatea proprie, idem pct.1.

11.4. Deșeuri tratate - Pe amplasament se valorifică o parte din deșeurile de ambalaje din lemn (100 t/an) intrate cu materia primă, care sunt prelucrate prin debitare, apoi prindere în cuie și transformate în panouri și pene de lemn folosite la transportarea în siguranță în afara României a produsului finit. Rumegusul rezultat (3 t/an) este recuperat intern și folosit ca absorbant în cazul pierderilor accidentale de produse petroliere. Echipamentele uzate de mari dimensiuni se demontează la dimensiunile care să permită transportarea acestora.

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

Deșeuri transportate Toate deșeurile colectate sunt transportate de către firmele colectoare autorizate în baza contractelor încheiate.

11.7. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificări și completări ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii, anvelope - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

- HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;

- H.G. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;

- O.M. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje și Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificări și completări ulterioare

- H.G. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificări și completări ulterioare, O.M. 1399/2009 și O.M. 1399/2009 pentru aprobarea Procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori



11.10. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșuri, cu modificări și completări ulterioare.

11.11. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșuri

11.12. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, nu intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Plan anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;



- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Parametru	Punct de prelevare	Frecvența de monitorizare	Metoda de încercare*
NO _x	cos cuptor cu grinzi pasitoare (laminor)	Trimestrial	SR ISO 10396/2008
SO _x		În condiții de funcționare normală	SR ISO 10396/2008
CO		Dupa fiecare oprire accidentala si/sau	SR ISO 10396/2008
pulberi		programata	SR EN 13284/2018

* Analizele se vor face de către Laboratoare acreditate RENAR pentru metoda sau alte metode acreditate RENAR cu aceeași precizie.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului ambiental

Nu este cazul

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc de	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de	Frecvență	Metodă de analiză*
--------	-------------	-----------------------	--------	-----------	--------------------



<i>prelevare</i>			<i>monitorizare</i>		
Reteaua de canalizare menajera	Apa uzata menajera	pH	discontinua	anuala	SR ISO 10523/2012
		CCO-Cr			Merck 14895
		CBO5			EPA 5210 D
		Materii in suspensie			SR EN 872:2005
		Azot amoniacal			SR ISO 7150-1/2001
		Fosfor total			Merck 14543
		Detergenti sintetici			Merck 02552

* sau alte metode acreditate Renar cu aceeasi precizie.

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

<i>Loc de prelevare</i>	<i>Indicator de calitate</i>	<i>Tip de monitorizare</i>	<i>Frecvență</i>	<i>Metodă de analiză*</i>
F1,F2,F3 (foraje alimentare cu apa)	pH	discontinua	anuala	SR ISO 10523/2012
	Conductivitate			SR EN 27888/97
	Nitrati			merck 09713
	Nitriti			SR EN 26777/2002 C91/2006
	Azot amoniacal			SR ISO 7150-1/2001
	Cupru			SR EN ISO 11885:2009
	Crom total			SR EN ISO 11885:2009
	Cadmiu			SR EN ISO 11885:2009
	Zinc			SR EN ISO 11885:2009
	Nichel			SR EN ISO 11885:2009
	Fier			SR EN ISO 11885:2009
	Plumb			SR EN ISO 11885:2009
	Sulfati			Merck14548

* sau alte metode acreditate Renar cu aceeasi precizie.

13.5. Monitorizarea solului

Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității, prezenți în solul amplasamentului societății, nu vor depăși limitele pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile, prevăzute de Ordinul nr. 756/1997. Se solicită monitorizarea solului, pentru următorii indicatori:

<i>Loc de prelevare</i>	<i>Adâncime (cm)</i>	<i>Indicator analizat</i>	<i>Tip de monitorizare</i>	<i>Frecvență</i>	<i>Metodă de analiză*</i>
în zona depozitului de tunder	5 cm si 20-30 cm	Crom total	discontinua	Anuala sau Cel puțin o data la 10 ani (o dată până la expirarea AIM), cu excepția cazului în care aceasta monitorizare se bazează pe o evaluare sistematică a riscului de contaminare conform Legii nr.278/2013	SR EN ISO 11885:2009
		Cupru			SR EN ISO 11885:2009
		Mangan			SR EN ISO 11885:2009
		Nichel			SR EN ISO 11885:2009
		Plumb			SR EN ISO 11885:2009
		Zinc			SR EN ISO 11885:2009
		Total hidrocarburi din petrol			ASTM D 7066-04 (2017)

* sau alte metode acreditate RENAR cu aceeasi precizie.

13.6. Monitorizare tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametrii tehnologici monitorizati/frecventa de monitorizare a acestora:

- consumurile de materie prima, de gaz natural, de energie electrica si de apa cu frecventa lunara



13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1. Deșeuri tehnologice

13.7.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificări și completări ulterioare și în conformitate cu operațiunile de valorificare /eliminarea din anexele la OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificări și completări ulterioare.

13.7.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi, ca parte a RAM.

13.7.2 Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.8. Monitorizare zgomot

<i>Puncte de monitorizare</i>	<i>Parametru</i>	<i>Frecvență de monitorizare</i>	<i>Metodă de analiză</i>
Limita spațiului funcțional reprezentat de incinta industrială*,	nivel acustic – limita spațiului funcțional în decibel dB(A)*	anual	Măsurările se vor efectua cu aplicarea cel puțin a următoarelor standarde din domeniul acusticii: SR ISO 1996-1:2016, SR ISO 1996-2:2018, SR 6161-1:2022, SR 10009-2017 și SR 10009/C91 (sau versiunile ulterioare ale acestora).

*Pentru aprecierea nivelului de zgomot la limita spațiului funcțional, punctele de măsurare se amplasează conform SR 6161- 1:2022 “Acustica în construcții. Partea 1. Determinarea nivelului de zgomot în construcții civile și în localități urbane”, în dreptul colțurilor împrejurimilor, la 3 jumătăți din distanța dintre două colțuri succesive și se introduc puncte suplimentare pentru respectarea condiției ca distanța dintre două puncte succesive să fie mai mică sau cel mult egală cu 100 m.

13.9. Monitorizare miros

Nu este cazul

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite



13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- scurgerea sau spalarea conductelor și vaselor și golirea lor completă de orice conținut potențial periculos;
- depunerea la autoritatea competentă pentru protecția mediului a planurilor tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane/suprafață;
- orice măsură de precauție specifică, necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea remedierii lui în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.

d) Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

e) Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului.

f) În cazul închiderii definitive a unei instalații, operatorul va prezenta autorității de mediu, un dosar cu planul reactualizat al terenurilor aferente instalației și un memoriu asupra stării amplasamentului.

g) La închiderea definitivă, societatea va avea în vedere elaborarea unor proiecte tehnice de închidere și dezafectare a instalațiilor, precum și bilanțuri de mediu pentru încetarea definitivă a activităților societății pentru evitarea oricărui risc de poluare și refacerea zonei.

h) Activitățile de demolare se vor realiza cu respectarea prevederilor legislației de mediu în vigoare. Lucrările se vor realiza cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru. În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica furturile.

Închiderea definitivă a laminorului se realizează în conformitate cu un plan de dezafectare a instalației și refacere a terenului, care presupune următoarele etape:

- dezmembrarea instalațiilor interioare și exterioare de alimentare cu gaze naturale aferente cuptorului cu grinzii pasitoare din cadrul laminorului;
- dezmembrarea instalațiilor electrice interioare și exterioare de alimentare a utilajelor tehnologice și de iluminat exterior;
- dezmembrarea instalațiilor exterioare și interioare de alimentare cu apă;
- dezmembrarea rețelelor interioare și exterioare de canalizare a apelor uzate menajere, industriale și pluviale;
- demolarea și dezmembrarea construcțiilor interioare din beton sau metalice;
- demontarea și dezmembrarea utilajelor și instalațiilor tehnologice (inclusiv rezervoarele) interioare și exterioare.

Activitățile propriu-zise de demolare și dezmembrare se vor face aplicând tehnologiile adecvate fiecărui tip constructiv de clădire sau instalație, utilizând forța de muncă instruită corespunzător, atât din punct de vedere al metodelor de lucru cât și al sănătății și siguranței muncii. După demontarea instalațiilor și utilajelor tehnologice și după demolarea hănelor de fabricație se va efectua o nivelare a terenului, care se va acoperi cu sol pentru a putea fi utilizat potrivit noii destinații. Înaintea începerii lucrărilor de demolare și dezmembrare se vor lua măsurile de golire a tuturor rezervoarelor, conductelor și pompelor, cu respectarea tuturor normelor de securitate, și protecția mediului, aplicabile acestor lucrări. Se va acorda o atenție deosebită măsurilor necesare prevenirii poluării accidentale a solului cu produse petroliere, rezultate din operațiile de golire a rezervoarelor și instalațiilor de pompare și transport.

De asemenea se va urmări modul de depozitare temporară a utilajelor sau părților componente care contin urme de produse petroliere, pentru a preveni poluarea accidentală a solului. Componentele care nu intrunesc condițiile pentru o reutilizare la terti se vor recicla aplicând tehnologii adecvate. Lucrările de demolare a construcțiilor aferente producției sau cele auxiliare, se vor desfășura în următoarea ordine:

- se vor demonta panourile laterale, în funcție de soluția constructivă existentă; dacă există azbociment se va evita spargerea acestora, iar depozitarea temporară a acestora se va face în spații închise, special amenajate și protejate;
- se vor demonta elementele de acoperis, învelitorile, grinzile de legatură, stalpii, utilizând macarale specializate pentru lucrări de construcții – montaj hale industriale;
- se vor demola fundațiile utilajelor și construcțiile interioare de beton sau metalice;



- se vor dezafecta canivourile, după evacuarea controlată din acestea a conductelor sau altor deseuri, lichide sau solide, identificate în urma inspecției prealabile;
 - se va sparge și dezafecta pardoseala halelor, urmărindu-se apoi calitatea solului potrivit noii destinații.
- Apele uzate rezultate din operațiile de spălare și purjare se vor colecta și dirija la stația de tratare a apei din circuitul de răcire pentru tratare (reținerea suspensiilor și a eventualelor produse petroliere). Deseurile rezultate vor fi colectate, identificate și clasificate, depozitate temporar, transportate și eliminate potrivit reglementărilor legale în vigoare. Toate debransările vor fi urmărite de către reprezentantul titularului de activitate al firmei specializate în demolari, al firmei autorizate pentru transportul și eliminarea deșeurilor, urmând a fi consemnate în procesele verbale. Pe parcursul perioadei de dezafectare, vor fi luate toate măsurile de protecție a personalului, care realizează această activitate, precum și măsuri pentru protecția mediului înconjurător. După înlăturarea tuturor materialelor rezultate din dezafectare, terenul va fi nivelat la cota 1,5 m cu pământ agricol, urmând ca planul de refacere a peisajului să fie elaborat de comun acord cu autoritățile locale.

14.RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi rapoartele solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidente/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi și GNM – Comisariatul județean Calarasi, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevare și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);



- rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2007.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la Agenția Pentru Protecția Mediului CALARASI, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitatea 2. Producția și prelucrarea metalelor, (c) i – laminoare la cald cu o capacitate de 20 t oțel brut/ora, care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți /Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile		
		Aer(kg/an)	Apa(kg/an)	Sol(kg/an)
630-08-0	Monoxid de carbon (CO)	500 000	-	-
124-38-9	Dioxid de carbon (CO ₂)	100 000 000	-	-
-	Oxizi de azot (NO _x /NO ₂)	100 000	-	-
-	Oxizi de sulf (SO _x /SO ₂)	150 000	-	-
-	TSP	50 000	-	-
-	NM VOC	100 000	-	-
-	Fosfor total	-	5 000	5 000
-	carbon organic total	-	50 000	-
7440-43-9	Cadmium și compuși (exprimați în Cd)	10	5	5
7440-47-3	Crom și compuși (exprimați în Cr)	100	50	50
7440-50-8	Cupru și compuși (exprimați în Cu)	100	50	50
7440-02-0	Nichel și compuși (exprimați în Ni)	50	20	20
7439-92-1	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	200	20	20
7440-66-6	Zinc și compuși (exprimați în Zn)	200	100	100

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.



14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date generale: titular activitate, amplasament (localizare) - inclusiv coordonate geografice, date de contact pentru sediul social și respectiv punctele de lucru, persoane de contact (responsabil protecția mediului), vecinătăți, suprafață totală (ha), din care: construcții, drumuri și alei, spații verzi, altele;
- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime; combustibili carburanți și lubrifianți (sortimente și cantități, furnizori) (cantități anuale); utilități (apă potabilă, apă industrială, gaze naturale, energie electrică și termică etc., eficiența energetică) (cantități anuale); procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.); produse finite și subproduse obținute (cantități anuale); acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente (emitentul, felul actului, nr. și data eliberării termen de valabilitate)
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase;
- stadiul realizării în termen măsurilor din „planul de acțiuni” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (plan de urgență internă, planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.);
- managementul activității (SMM; gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, emisii GES, E-PRTR etc.); modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.; cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual); respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare; sancțiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor; sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse; alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi.

14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi.

, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor
- rezultatele monitorizării cu frecvența cerută de autorizație (trimestrial și anual)

14.6. Mod de raportare

<i>Nr. Crt.</i>	<i>Denumire raport</i>	<i>Frecvență de raportare</i>	<i>Perioada depunerii raportului</i>	<i>Acces aplicații SIM</i>
1	Monitorizari conform AIM emisii in aer, apa, sol, deseuri	Deseuri lunar / aer, apa sol - conform AIM	15 ale lunii precedente perioadei de raportare	-
2	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile	anual	Perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul	Aplicatia Emisii Industriale- Controlul



	autorizatiei integrate de mediu - Registrul IPPC		de raportare n-1	Poluarii
3	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform H.G. nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	Pana la 30 aprilie pentru anul de raportare n-1 in format scris con form Anexei III din Regulamentul 166/22006 si in SIM pana la 30 mai pentru anul de raportare n-1	Aplicatia Emisii Industriale- Controlul Poluarii
4	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Protectia atmosferei- Inventare locale de emisii
5	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	Interval solicitat de ANPM	Statistica deseurilor Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri
6	DESEURI: Chestionar 2: Uleiuri – 2.1.completat de operatorii care genereaza uleiuri uzate	anual	Interval solicitat de ANPM	DESEURI Chestionar 2.1: Uleiuri
7	Raportul RAM: - Impactul activitatii asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului si panzelor freatice, nivelului de zgomot monitorizarea parametrilor tehnologici: consumuri (materii prime, combustibili, energie electrica, apa), gestiunea deseurilor, costuri pentru mediu, productii, audit energetic, sesizari, reclamatii din partea publicului si modul de rezolvare a acestora verificarea starii tehnice a structurii subterane. Inventarul deseurilor generate, valorificate, eliminate si ramase in stoc pentru anul precedent, catre APM Calarasi, C.J. Călărași al G.N.M.	anual	31 martie	
8	Evidenta gestiunii deseurilor conform HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase	anual	31 martie	

Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, atât pe suport hârtie, cât și electronic sau la cererea acesteia.

15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;



- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a Agenției Pentru Protecția Mediului Calarasi.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă Agenției Pentru Protecția Mediului Calarasi, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Calarasi

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI CALARASI și GNM – CJ Calarasi prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” Direcția Apelor Buzau Ialomita ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Calarasi;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.



15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului conducerea SC DONALAM SRL, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la Agenția Pentru Protecția Mediului Calarasi și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005 cu modificări și completări ulterioare, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul Agenției Pentru Protecția Mediului Calarasi sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

15.15. Titularul activității/operatorul este obligat să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic, înainte de efectuarea acesteia.

15.16. Nici o modificare sau reconstrucție afectând activitatea sau orice parte a activității, care va determina sau este probabil să determine o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, cu impact semnificativ asupra mediului, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al A.P.M. Calarasi.

15.17. Titularul activității are **obligația** de:

- *A solicita și obține viza anuală conform Ord. nr. 1.150/ 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu*

- *Termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține. În cazul în care autorizația pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.*

Autorizațiile de mediu pentru care nu se obține viza anuală își încetează efectele juridice.

- *A solicita revizuirea Autorizației Integrate de Mediu în următoarele condiții:*

a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente sau includerea de noi astfel de valori limită de emisie în autorizația integrată de mediu;

b) schimbările substanțiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibilă reducerea semnificativă a emisiilor fără a impune costuri excesive;

c) siguranța în exploatare a proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici;

d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.



Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** agreeat de A.P.M. Calarasi. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Autorizațiile de mediu pentru care nu se obține viza anuală isi inceteaza efectele juridice.

Verificarea conformării activității desfășurate pe amplasament cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Garda Națională de Mediu - C.J. Calarasi și Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, din care doua exemplare raman la A.P.M. Calarasi si un exemplar la beneficiar, fiecare exemplar având un număr(.....) pagini semnate și stampilate.

**Director Executiv,
Steluța BOITAN**

Nume și Prenume	Funcția	Data	Semnătura
Avizat: Argentina RADU	Șef Serviciu Avize Acorduri Autorizații2024	
Întocmit: Gheorghe SANDU	Consilier		



17. GLOSAR DE TERMENI, ABREVIERI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu - Serviciul Comisariatul Judetean Calarasi
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor
4	AIM	Autorizatie integrata de mediu
5	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
7	BREF	Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile (Reference Document on Best Available Techniques)
8	CAT	Colectiv tehnic de avizare
9	CBO₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile



10	CCO	Consumul chimic de oxigen
11	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
12	IED	Directiva Emisii Industriale
13	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
14	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
15	RAM	Raport anual de mediu
16	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
17	H	„frază de pericol” înseamnă o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolului prezentate de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate
18	SMA	Sistem de Management al Autorizației de Mediu
19	SMM	Sistem de Management al Mediu
20	EMAS	Sistem Comunitar de Management de Mediu și Audit
21	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
22	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
23	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
24	Prejudiciul asupra mediului	<p>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) prejudiciul asupra apelor - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) prejudiciul asupra solului - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>



25	APM Calarasi	Agenția pentru Protecția Mediului Calarasi
26	G.N.M. –C.J. Calarasi	Garda Națională de Mediu - Comisariatul Judetean Calarasi
27	SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
28	NFR	Nomenclator pentru raportare surse emisii

